

ภาคผนวก ก

ตำแหน่งสื่อแจ้งผลการพิจารณารายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก.1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
(ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
เลขที่ ทส 1010.88/1444

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๔๔๔



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๔๑๘๕ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-210207/446402

ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๕

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่เลขที่ ๘ ถนนโอ - สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ มีมติไม่เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘ ถนนโอ - สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำและเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุม

ครั้งที่...

-๒-

ครั้งที่ ๔/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๘ ถนนโอ - สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก ก.2

ตำแน่งหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
เลขที่ ออก 5103.3.1/2306

ที่ อก 5103.3.1/ 2306



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

21 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

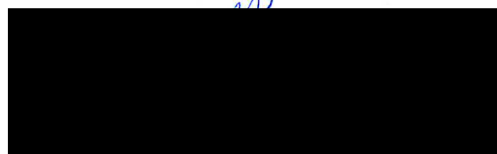
อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-230099/446603 ลงวันที่ 19 กรกฎาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ได้รับมอบหมายจาก
บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด ให้จัดทำและส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6) ตั้งอยู่ในนิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2566
เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน ทำการแทน
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3319

โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6)
ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เลขที่ 8 ถนนไอ-สอง
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
1/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาด่วน โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
2/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่มีความเสี่ยงก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดของ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขึ้นคอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และดำเนินการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
3/122



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(5) ในกรณีที่บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้วให้บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด แจ้งหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของ การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่กีดกันการค้า สิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบ รายงานการประเมินจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



(นายชัชวาล ชันธะดิลก)
ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
4/122



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ที่รับผิดชอบแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
2. คุณภาพอากาศ	(1) จัดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าพื้นที่โครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองสู่บรรยากาศ	- บริเวณถนนทางเข้าพื้นที่โครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายชวาล ขนธศปรุ่ง)

ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
5/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกคตพงษ์ พจนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(2) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา Preventive Maintenance เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายนอกให้เป็นไปตามเกณฑ์การออกแบบหรือข้อกำหนดของแต่ละอุปกรณ์ (3) จำกัดความเร็วรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (4) จัดให้มีวัสดุกัน เช่น หัสน้ำ หรือสแลน เป็นเส้น รอบพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังพื้นที่อื่น (5) จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเพียงพอ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่เชื่อมขบวนวัสดุอุปกรณ์ - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีห้องน้ำห้องส้วมแบบเคลื่อนย้ายได้ (Mobile Toilet) ให้เพียงพอ กับจำนวนคนงานก่อสร้างตามกฎหมายกำหนดเพื่อรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้าง และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัด (2) ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใด ๆ ลงรวมระบายน้ำของโครงการ แหล่งน้ำ หรือทางน้ำสาธารณะ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงการก่อสร้าง - ตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายชวาล ขนธศปรุ่ง)

ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
6/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3) กำหนดให้มีการจัดการน้ำเสียจากกิจกรรมก่อสร้างและน้ำจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ก่อนที่จะระบายน้ำไปลงรางระบายน้ำของโครงการ และระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>(4) จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้ห่างจากรางระบายน้ำของโครงการ</p> <p>(5) กรณีที่มีการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Testing) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำทิ้งจากการดำเนินงานเพื่อรวบรวมน้ำทิ้งก่อนทำการตรวจสอบคุณภาพโดยการแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้ง และหากปนเปื้อนจะต้องบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</p> <p>(6) จัดให้มีระบบน้ำฝนชั่วคราวในพื้นที่ก่อสร้าง เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำเดิมของโครงการ เพื่อระบายน้ำที่ตกลงมาลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจมีเศษวัสดุตกลงมาสู่รางระบายน้ำ โดยทำความสะอาดพื้นที่ที่มีเศษวัสดุตกลงมาในบริเวณที่จะไหลลงสู่พื้นที่รับระบายน้ำ</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
7/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง	<p>(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน</p> <p>(2) พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น</p> <p>(3) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ที่กำหนด เพื่อป้องกันเสียงดังเกินควรจากการทำงาน ของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p>
5. การคมนาคม	<p>(1) อบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ เครื่องจักร รวมทั้งพนักงานขับรถขนส่งคนงานก่อสร้าง เกี่ยวกับข้อกำหนดของบริษัทและกฎจราจร และกำหนดให้พนักงานขนส่งปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) กำหนดให้มีการตรวจเช็คสภาพความพร้อมของรถยนต์ก่อนใช้งาน ทุกครั้งและจัดให้มีแผนในการบำรุงรักษาสภาพรถให้พร้อมใช้งาน</p> <p>(3) จัดให้มีจุดล้างล้อ เพื่อทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(4) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00 - 8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และรวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนสาธารณะทั่วไป</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
8/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	<p>(5) จำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจร ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>(6) จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(7) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรและอุปกรณ์โดยใช้เส้นทางหลวงหลัก และให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>(8) กำหนดให้รถขนส่งคนงาน อุปกรณ์ก่อสร้าง และกากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้างที่สัญจรผ่านชุมชนหรือถนนภายนอกให้ใช้ความเร็วไม่เกินที่กฎหมายกำหนด พร้อมทั้งควบคุมน้ำหนักของให้อยู่ในเกณฑ์กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวการจราจร</p> <p>(9) กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงาน อุปกรณ์ก่อสร้าง และกากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง เพื่อให้สามารถแจ้งเหตุกรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p>	<p>- ภายในนิคมฯ</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนสาธารณะทั่วไป</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนสาธารณะทั่วไป</p> <p>- ในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้งานแล้วก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
9/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	<p>(10) จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กม./ชม. หรือลดป้ายเตือนจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>(11) กำหนดให้มีป้ายหรือป้ายปิดคลุมวัสดุก่อสร้างที่ขอรถขนส่งเพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่น และป้องกันการฟุ้งกระจายในระหว่างการขนส่ง</p>	<p>- ในพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต้องขนวัสดุอุปกรณ์</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p>
6. การจัดการกากของเสีย	<p>(1) จัดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน โดยจัดให้มีพื้นที่และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ</p> <p>(2) นำวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น กลับมาใช้ใหม่ หรือขายต่อให้กับบริษัทที่รับซื้อเศษวัสดุที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือบริษัทเข้าโครงการธนาคารขยะชุมชน/โรงเรียน</p> <p>(3) จัดหาภาชนะรองรับกากของเสียให้เพียงพอกับปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น</p> <p>(4) จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยเพื่อส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดขยะมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำขยะมูลฝอยไปกำจัดต่อไป</p> <p>(5) ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(6) รณรงค์ให้มีการลดปริมาณขยะ โดยใช้หลักการ 3R (Reduce, Reuse and Recycle)</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
10/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย	(1) จัดให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่าง เจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้าง โดยครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครอง ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ ซึ่งมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ol style="list-style-type: none"> 1) กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 2) การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ 3) การตรวจสอบสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์ทุกระบบ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(2) จัดให้มี "คู่มือความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา" เพื่อให้ผู้รับเหมาได้ศึกษาและ ปฏิบัติตามเมื่อเข้ามาทำงานใน โครงการ พร้อมทั้งมีการฝึกอบรมก่อนเข้าทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(3) ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานในการจัดการผู้รับเหมา เพื่อกำหนดความต้องการ และข้อปฏิบัติสำหรับการพิจารณา การอนุมัติ และการทำงานของผู้รับเหมา ชั่วคราวอย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(4) จัดให้มีข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมา เป็นส่วนหนึ่งในสัญญาว่าจ้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(5) กำหนดให้บริษัทรับเหมามีมาตรการควบคุมดูแลคนงาน ไม่ให้มี พฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น การตรวจติดตามเคมีที่ผิดปกติ การสูบบุหรี่สิ่งเสพติด เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและการลงโทษ การละเมิดที่รุนแรงกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น เพื่อป้องกันและเฝ้าระวังเหตุ	- พื้นที่ก่อสร้างและบริเวณ ที่พักอาศัยของคนงาน ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
11/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	(6) กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(7) จัดทำป้ายเตือนเพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตห้ามรถบรรทุก" เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีปฏิบัติงาน ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักร/อุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(9) จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(10) จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษา และตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(11) จัดบันทึกสถิติและสอบสวนเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุ ความเสียหาย และวิธีการในการแก้ไขปัญหาและมาตรการสำหรับป้องกัน การเกิดซ้ำ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(12) จัดให้มีผู้ควบคุมงาน หัวหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(13) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานใน พื้นที่ที่มีความเสี่ยงโดยให้มีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
	(14) จัดให้มีอุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) เป็นต้น สำหรับคนงานที่ต้องทำงานบริเวณที่มีเสียงดัง พร้อมทั้ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
12/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<p>จัดให้มีหมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแว่นตาป้องกันอันตรายจากวัตถุอันตรายที่อาจเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>(15) กำหนดให้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของแรงงานในที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกำหนดรวมทั้งให้มีการหยุดพักทำงานชั่วคราว หรือมีระบบหมุนเวียนสลับเปลี่ยนคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่น ๆ</p> <p>(16) จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกที่เหมาะสมตามหลักสุขาภิบาลต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่าง ๆ ในบริเวณจุดพักในพื้นที่โครงการ เป็นต้น</p> <p>(17) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) เช่น งานที่มีความเสี่ยงสูงทุกประเภท เป็นต้น</p> <p>(18) จัดให้มีบุคลากร ระบบสุขภาพ ระบบตรวจสุขภาพใหม่และเก่า จัดเตรียมแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล สำหรับช่วงก่อสร้างภายในและภายนอกโครงการ แผนการประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
13/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<p>(1) พิจารณาคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยเหลือคนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อพัฒนาพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(2) จัดให้มีช่องทางร่วมเรื่องร้องเรียน เช่น ส่งจดหมาย โทรศัพท์ เป็นต้น และจัดให้มีขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ และประชาสัมพันธ์ความคืบหน้าโครงการก่อสร้างผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น ผ่านการประชุม ไรรภาพที่ กิจกรรม BST Group พบชุมชน เป็นต้น</p> <p>(3) ในกรณีที่ข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนรำคาญ อันเป็นผลมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ ทางโครงการต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาให้ได้ข้อยุติโดยเร็ว</p> <p>(4) จัดให้มีมาตรฐาน กฎเกณฑ์ ข้อตกลง และบทลงโทษ เรื่องการจัดการดูแลคนงานก่อสร้างกับบริษัทรับเหมาให้ชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ให้คนงานไปสร้างความเดือดร้อนหรือสร้างปัญหาให้กับชุมชน</p> <p>(5) จัดให้มีการระดมความคิดเห็นจากกลุ่มผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(6) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและ โรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างโดยผ่านช่องทาง การประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ และวิทยุชุมชน เป็นต้น</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง อย่างน้อย 15 วัน</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
14/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	<p>(1) กำหนดให้ทำการคุ้มครองคนงานก่อสร้างเพื่อมีระดับสารเสพติด</p> <p>(2) ให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงาน</p> <p>(3) กำหนดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่พนักงานก่อสร้าง ปฐมพยาบาลเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>(4) กำหนดให้บริษัทจัดหาเจ้าหน้าที่ข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสอบสุขภาพ ความปลอดภัยสำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จจะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง</p> <p>(5) โครงการต้องแจ้งจำนวนและข้อมูลพนักงานก่อสร้าง ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนจัดการปัญหาความไม่เพียงพอของบริการสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่รวมถึงเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับในกรณีที่มีอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วยเกิดขึ้น</p>	<p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงการก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>

หมายเหตุ: บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด จะต้องควบคุมดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา: บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
15/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไปรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เลขที่ 8 ถนน 10-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ ร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
16/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(4) บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขึ้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ และความถี่ ในการจัดสร้างงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำ เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีอยู่แก้ไขเพิ่มเติม หรือและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในการนี้ที่บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
17/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับจดทะเบียนปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดสร้างรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของปฏิบัติการการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินของปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
18/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(7) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอต่อผู้เกี่ยวข้องที่ระดับสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์การปล่อยของเหลวที่อาจเกิดขึ้นในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำไว้แล้วเสร็จ ก่อนเปิดดำเนินการโครงการ</p> <p>(8) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p> <p>(9) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศซึ่งมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม หรืออาจใช้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย และดำเนินการตามนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(10) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงเกินจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วนเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ ในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
19/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(12) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(13) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(14) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC²) ของกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(15) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start Up)</p> <p>(16) ให้หน่วยงานผู้ดูแล/ผู้ปฏิบัติที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ และพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
20/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) จัดให้มีระบบ Thermal Oxidizer ที่มีความสามารถในการกำจัด 1.3 นิวทาไดอิน ได้น้อยกว่าร้อยละ 99.98 โดยจะมีการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในการเผาไหม้ เพื่อลดปริมาณ 1.3 นิวทาไดอิน ที่ระเหยออกจากกระบวนการผลิตก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ โครงการมีการติดตั้งระบบ Thermal Oxidizer จำนวน 2 ชุด</p> <p>(2) ควบคุมปริมาณการระบายก๊าซจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ของโครงการที่ส่งไปยังระบบ Thermal Oxidizer ดังนี้</p> <p>1) ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 1</p> <p>(ก) ก๊าซดำเนินการปกติ</p> <p>ก๊าซระบายจากขั้นตอนการนำวัตถุดิบกลับมาใช้ใหม่ปริมาณ 948.36 กิโลกรัม/ชั่วโมง</p> <p>(ข) ช่วงหยุดเดินเครื่อง (Shut Down)</p> <p>ก๊าซที่ระบายจากขั้นตอนการระบายจากถัง (Vessel) จากกระบวนการผลิต ปริมาณ 12.788 กิโลกรัม/ชั่วโมง</p> <p>2) ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2</p> <p>(ก) ก๊าซดำเนินการปกติ</p> <p>ก๊าซระบายจากขั้นตอนการนำวัตถุดิบกลับมาใช้ใหม่ปริมาณ 1,010.34 กิโลกรัม/ชั่วโมง และก๊าซระบายจากบริษัท นีโอสที เอเนอจีส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) จำกัด ปริมาณ 44.01 กิโลกรัม/ชั่วโมง</p> <p>(ข) ช่วงหยุดเดินเครื่อง (Shut Down)</p> <p>ก๊าซที่ระบายจากขั้นตอนการระบายจากถัง (Vessel) จากกระบวนการผลิต ปริมาณ 13.315 กิโลกรัม/ชั่วโมง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
21/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(3) ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 1 (คิดที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis) (ตารางที่ 1-1) ดังนี้</p> <p>1) ความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 150.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 80 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.058 กรัม/วินาที</p> <p>2) ความเข้มข้นของ 1,3 นิวทาไดอิน ไม่เกิน 2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1.3 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.00112 กรัม/วินาที</p> <p>(4) ควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 (คิดที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis) (ตารางที่ 1-1) ดังนี้</p> <p>1) ความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 150.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 80 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0951 กรัม/วินาที</p> <p>2) ความเข้มข้นของ 1,3 นิวทาไดอิน ไม่เกิน 2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1.3 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.00184 กรัม/วินาที</p> <p>(5) ระบบ Thermal Oxidizer Unit ออกแบบให้มีระบบควบคุมดังนี้</p> <p>1) ระบบควบคุมอุณหภูมิภายในห้องเผา (Chamber) โดยติดตั้งเซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิ เพื่อใช้ควบคุมอุณหภูมิการเผาไหม้ให้ได้มากกว่า 982 องศาเซลเซียส โดยการปรับอัตราส่วนก๊าซธรรมชาติและอากาศให้เหมาะสมกับปริมาณ ก๊าซที่ระบายจากหน่วยแยกวัตถุดิบกลับมาใช้ใหม่ (Monomer Recovery Unit) เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ อีกทั้งยังสามารถตรวจสอบและสั่งตั้งอุณหภูมิเตือน เพื่อควบคุมกระบวนการผลิต</p>	<p>- ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 1</p> <p>- ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2</p> <p>- ระบบ Thermal Oxidizer</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
22/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1-1

ข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบบของ Thermal Oxidizer

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูง ปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็วก๊าซ ¹⁾ (m/s)	% ความชื้น	%O ₂ ที่ Dry Basis	อัตราการไหล ¹⁾ (m ³ /s)	อัตราการไหล ²⁾ (Nm ³ /s)	ความเข้มข้น NOx ²⁾		ความเข้มข้น 1,3 Butadiene ²⁾		อัตราการระบาย NOx ²⁾ (g/s)	อัตราการระบาย 1,3 Butadiene ²⁾ (g/s)
	E	N									(ppmv)	(mg/Nm ³)	(ppmv)	(mg/Nm ³)		
- ปล่อง Thermal Oxidizer ชุดที่ 1	732694	1403573	30	1.37	1255	5.95	3.30	18.22	8.775	0.388	80.0	150.5	1.3	2.9	0.058	0.00112
- ปล่อง Thermal Oxidizer ชุดที่ 2	732705	1403580	30	1.71	1255	8.05	6.91	18.74	18.417	0.632	80.0	150.5	1.3	2.9	0.0951	0.00184

หมายเหตุ: ¹⁾ สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสถานะจริง ความดันสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Wet Basis)

²⁾ สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis)



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
23/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2) ติดตั้งระบบ Shutdown วาล์ว เพื่อตัดการป้อนก๊าซ 1,3 บิวทาไดเอน ในกรณี อุณหภูมิในห้องเผา (Chamber) มีค่าเกินค่าควบคุม</p> <p>3) ติดตั้งระบบ Redundant ของอุปกรณ์วิกฤต (Critical Equipment) ในระบบ Thermal Oxidizer เช่น ระบบเซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิและระบบพัดลมดูดอากาศ เข้าห้องเผาไหม้ (Blower) เป็นต้น เพื่อเพิ่มความเชื่อมั่นในกระบวนการผลิต และทำให้สามารถเดินระบบ Thermal Oxidizer ได้อย่างต่อเนื่องในกรณีที่ อุปกรณ์วิกฤตทำงานผิดปกติ</p> <p>4) ติดตั้งระบบ SNCR (Selective Non-Catalytic Reduction) ที่ปลายปล่อง Thermal Oxidizer เพื่อช่วยลดการระบายออกไซด์ของไนโตรเจนหลังจาก การเผาไหม้ในห้องเผา (Chamber)</p> <p>(6) จัดให้มีแผนงานซ่อมบำรุงระบบ Thermal Oxidizer ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ รวมทั้งระบบเครื่องมือวัดอุณหภูมิจะต้องทำการสอบเทียบโดยใช้ เครื่องมือสอบเทียบอุณหภูมิ เพื่อให้มั่นใจว่าค่าการวัดอุณหภูมิถูกต้องเสมอ</p> <p>(7) จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบเพื่อตรวจสอบและดำเนินการให้ระบบ Thermal Oxidizer ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(8) จัดให้มีการอบรมพนักงาน ให้เข้าใจถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบ Thermal Oxidizer ได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ</p> <p>(9) ในกรณีที่ระบบ Thermal Oxidizer เกิดปัญหา และไม่สามารถซ่อมได้ในขณะใช้งาน เช่น เครื่องมือวัดอุณหภูมิและระบบพัดลมดูดอากาศเสียหายทั้งตัวที่ใช้งานหลักและ Redundant ทำให้อาจต้องหยุดการใช้งาน ทางโครงการจะดำเนินการ หยุดป้อนวัตถุดิบหรือสารเคมี</p>	<p>- ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer</p> <p>- ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer</p> <p>- ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer</p> <p>- ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
24/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ใน Batch ใหม่ และดำเนินการ Batch ที่ยังผลิตค้างอยู่ให้จบ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ในรอบ Batch นั้น ไปเก็บที่ถังเก็บผลิตภัณฑ์ จากนั้นทำการลงระบบและได้สารไฮโดรคาร์บอนที่เหลือในกระบวนการผลิตซึ่งจะใช้เวลาไม่เกิน 24 ชั่วโมง และจะส่งก๊าซที่ระบายออกจากกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบเผาไหม้ (Flare) จนกว่าระบบจะพร้อมเสิร์ฟและสามารถดำเนินงานได้ตามประสิทธิภาพในการเผาไหม้ที่ออกแบบไว้ (อุณหภูมิในห้องเผาไหม้ต้องไม่น้อยกว่า 982 องศาเซลเซียส) โครงการจึงจะเริ่มกระบวนการผลิตใหม่อีกครั้ง</p> <p>(10) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(11) จัดให้มีแผนการควบคุมการรั่วซึมการรั่วซึมของ 1,3 บิวทาไดอีน และอะครีโลไนไตรล์ ในขั้นตอนดำเนินการผลิตตามจุดต่างๆ ในกระบวนการผลิต (Fugitive Sources) ในช่วงดำเนินการผลิต ดังนี้</p> <p>1) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วซึมโดยการเดินตรวจ (Walk Through Survey) มีขั้นตอน ดังนี้</p> <p>(ก) กำหนดพื้นที่ในการตรวจสอบในส่วนกระบวนการผลิต โดยแบ่งเป็นหน่วยต่างๆ ดังนี้</p> <p>ก) หน่วยถังเก็บสารตั้งต้น (Raw Material Storage Tank Unit)</p> <p>หน่วยเตรียมสารเคมี (Chemical Preparation Unit)</p>	<p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้น ให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
25/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ค) หน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization Unit)</p> <p>ง) หน่วยโบลด์าวน์ และสทริปปิง (Blow down & Stripping Unit)</p> <p>จ) หน่วยแยกและกู้คืนมอนอเมอร์ (Monomer Recovery Unit)</p> <p>ฉ) หน่วยถังเก็บน้ำยาง (Latex Storage and Blending Unit)</p> <p>(ข) กำหนดผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่ โดยพนักงานควบคุมการผลิต (Operator) ที่ดูแลในแต่ละพื้นที่จะทำการตรวจสอบ</p> <p>(ค) ความถี่ในการตรวจสอบ อย่างน้อยๆ 1 ครั้ง</p> <p>(ง) การปรับปรุงแก้ไข</p> <p>ก) พนักงานควบคุมการผลิต (Operator) สามารถแก้ไขได้เองให้ทำการแก้ไขทันที เช่น การขันน็อตแน่นให้แน่น การปิดจุกปลายท่อ เป็นต้น</p> <p>ข) กรณีที่ไม่สามารถแก้ไขโดยพนักงานควบคุมการผลิต (Operator) ให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที</p> <p>2) กำหนดเกณฑ์การรั่วซึมในรูปสารอินทรีย์ระเหย (Total VOCs) ที่อุปกรณ์ต่างๆ ซึ่งเข้มงวดกว่าเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (Total VOCs) จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 20 ดังนี้</p> <p>(ก) บีม: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 1,000 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้ซ่อมบำรุงเปลี่ยนซีลระหว่างแผนหมั่นกับส่วนบีม</p> <p>ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
26/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(ข) คอมเพรสเซอร์: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้ซ่อมบำรุงเปลี่ยนซิลภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p> <p>(ค) ใบกวน: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 2,000 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซิลระหว่างแผนหมั่นกับปากถังภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p> <p>(ง) ท่อปล่อยเปิด: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้ปิดจุดปล่อยท่อเพิ่มแท่งกันซึมจนกว่าให้แน่น ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p> <p>(จ) วาล์ว: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนลูกยาง (O-ring) ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p> <p>(ฉ) จุดต่อและหนีบแปลน: หากผลการตรวจวัดจุดต่อและหนีบแปลนเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนปะเก็น แท่งกันซึม ภายใน 15 วัน หลังตรวจวัด</p> <p>(ช) อุปกรณ์ลดความดัน: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้ตรวจสอบค่า Set Point เปลี่ยนซิล ภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด</p> <p>(ซ) จุดเก็บตัวอย่าง: หากผลการตรวจวัดเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ที่ 100 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร ให้เปลี่ยนซิลภายใน 24 ชั่วโมง หลังตรวจวัด</p> <p>(12) สร้างจิตสำนึก (Awareness) ให้กับพนักงาน โดยให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึม ของสารเคมีหรือของเหลวที่มีพิษ เช่น 1,3 บิวทาไดอิน และ อะซิโตน ไนโตรส เป็นต้น</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
27/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ตามแผนการฝึกอบรมของโครงการ</p> <p>(13) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ ในกระบวนการผลิต ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามคู่มือและแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p> <p>(14) จัดให้มีระบบนำอะซิโตน ไนโตรสกลับมาใช้ใหม่ และระบบแยก 1,3 บิวทาไดอินกลับมาใช้ใหม่ เพื่อแยกก๊าซเสียก่อนระบายสู่ระบบ Thermal Oxidizer ต่อไป</p> <p>(15) จัดให้มีหอเผาทั้ง (Flare) ขนาด 162,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง และมีประสิทธิภาพในการเผาก๊าซได้อย่างน้อยร้อยละ 98 เพื่อใช้ในภาวะปกติ และภาวะฉุกเฉิน โดยควบคุมปริมาณการระบายก๊าซจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ของโครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และบริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) ที่ส่งไปยังหอเผาทั้ง (Flare) ของโครงการ ดังนี้</p> <p>1) กรณีภาวะปกติ</p> <p>รองรับการระบายก๊าซของถังเก็บสารเคมีของบริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE) มาเผาก๊าซที่หอเผาโครงการปริมาณ 0.758 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>2) กรณีภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(ก) โครงการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์</p> <p>- กรณีการเกิด Reaction Runaway ของถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลวในปัจจุบันและส่วนขยาย พร้อมกันทั้ง 2 ถัง จะมีการระบายก๊าซไปหอเผาทั้งปริมาณ 160,416 กิโลกรัม/ชั่วโมง</p>	<p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตของโครงการและบริษัท ปิเอสที เอนเออส อีลาสโตเมอร์ จำกัด (BEE)</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
28/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(ข) บริษัท บีเอสที เอ็นเอส อีลาส โอแกนิค จำกัด (BEE)</p> <p>- กรณีว่าด้วยควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศ (Cooling Water Failure)</p> <p>มีการระบาย ปริมาณ 73,500 กิโลกรัม/ชั่วโมง (Worst Case)</p> <p>ทั้งนี้ กรณีเลวร้ายที่สุด (Worst Case) ของทั้ง 2 บริษัท จะไม่เกิดขึ้นพร้อมกัน เนื่องจากสาเหตุ ของการเกิดภาวะผิดปกติของทั้ง 2 บริษัท ไม่เกี่ยวข้องกันและระบบสาธารณสุขปลอดภัย ของทั้ง 2 บริษัท มีการใช้งานแยกกัน ดังนั้นปริมาณการรับก๊าซของหอเผาทั้ง 2 แห่งกับ 162,000 กิโลกรัม/ชั่วโมง จึงยังสามารถรองรับก๊าซได้อย่างเพียงพอ</p> <p>(16) จัดให้มีแผนการจัดการ กรณีต้องหยุดการใช้งานหอเผาทั้ง</p> <p>1) กรณีหยุดหอเผาทั้งตามแผนงานเพื่อซ่อมบำรุง</p> <p>ในกรณีที่โครงการ โรงงานผลิตยาง เอ็น บี อาร์ มีแผนงานจะหยุดหอเผาทั้ง เพื่อซ่อมบำรุง โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสทีอาร์ จะทำการหยุดการผลิต ของโรงงานในช่วงเวลาเดียวกัน ทั้งนี้โครงการจะแจ้งล่วงหน้าเป็นเวลา ไม่น้อยกว่า 3 เดือน เพื่อให้โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสทีอาร์จัดทำ และเตรียมแผนงานหยุดการผลิตของโรงงานในช่วงเวลาเดียวกันได้</p> <p>2) กรณีหยุดหอเผาทั้งเมื่อเกิดปัญหา</p> <p>ในกรณีที่โครงการ โรงงานผลิตยาง เอ็น บี อาร์ ต้องหยุดหอเผา เมื่อเกิดปัญหา โรงงานผลิตยางสังเคราะห์เอสทีอาร์ก็จะทำการหยุดการผลิตของโรงงาน จนกว่าระบบหอเผาทั้งของโครงการ โรงงานผลิตยาง เอ็น บี อาร์ จะซ่อมเสร็จ และสามารถและประสิทธิภาพในการเผาไหม้ที่ออกแบบไว้</p>	- หน่วยผลิตของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายชัชวาล ชันชิตศิริรุ่ง)

ผู้จัดการ โรงงานผลิตยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
29/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(17) จัดให้มีแผนงานบำรุงรักษา และมาตรการเฝ้าระวังหอเผาทั้งให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>1) โครงการมีแผนงานซ่อมบำรุงหอเผาทั้ง โดยจะสอบเทียบเครื่องวัดอุณหภูมิ โดยใช้เครื่องมือสอบเทียบอุณหภูมิ เพื่อให้มั่นใจว่าการวัดอุณหภูมิยังถูกต้องเสมอ</p> <p>2) หอเผาทั้งของโครงการ ได้ออกแบบให้มีระบบควบคุมดังนี้</p> <p>(ก) โครงการออกแบบระบบเฝ้าระวังหอเผาทั้งโดยติดตั้งเซ็นเซอร์ 3 ตัว เพื่อตรวจวัดอุณหภูมิที่หัวจุด (Flare Pilot) โดยแสดงผลและตั้งสัญญาณเตือน มาที่ห้องควบคุมกระบวนการผลิต</p> <p>(ข) โครงการจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองจาก UPS (Uninterruptible Power Supply) เพื่อให้ระบบจุดไฟ Flare Pilot อัตโนมัติ สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา ในช่วงเวลาที่ไฟดับ</p> <p>(ค) โครงการเลือกใช้วาล์วควบคุม (On-Off Valve) จุดระเบิดของระบบจุดไฟ Flare Pilot อัตโนมัติ ซึ่งทนต่อความร้อนขณะจุดระเบิด และมี By Pass Manual Valve เพื่อใช้ ในกรณีฉุกเฉินที่ไม่สามารถเปิดวาล์วควบคุมด้วยสัญญาณทางไฟฟ้าได้</p> <p>3) ควบคุมอุณหภูมิการเผาไหม้โดยควบคุมสัดส่วนของเชื้อเพลิงและอากาศให้เหมาะสม กับอัตราการไหลของก๊าซระเหยจากกระบวนการผลิต โดยระบบควบคุมอุณหภูมิ จะมีเซ็นเซอร์ 3 ตัวที่หัวจุด (Flare Pilot) เมื่อเซ็นเซอร์ตรวจพบอุณหภูมิหัวจุดวาล์วหนึ่ง ของหอเผาทั้ง ต่ำกว่า 230 องศาเซลเซียส จะตั้งสัญญาณเตือนมาที่ห้องควบคุม และ ระบบจุดไฟอัตโนมัติของ Flare Pilot จะทำการจุดใหม่ทันที โดยโครงการได้ออกแบบ ให้มีลำดับขั้นตอนการจุดที่เหมาะสมโดยการเปิดวาล์ว เพื่อจ่ายเชื้อเพลิงและอากาศ เข้าไปควบคุมวาล์ว และถ้าหากเซ็นเซอร์ตรวจพบวาล์วอุณหภูมิของหอเผาทั้งยังคง ต่ำกว่า 230 องศาเซลเซียส จะทำการจุดใหม่อีกครั้ง</p>	- หน่วยผลิตของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



(นายชัชวาล ชันชิตศิริรุ่ง)

ผู้จัดการ โรงงานผลิตยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
30/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>4) จัดให้มีการควบคุมอัตราส่วนของปริมาณไอน้ำสูงสุดที่ปล่อยปริมาณของก๊าซไว้ที่ 0.12-0.15 เพื่อทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ (Smokeless Combustion)</p> <p>5) จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบ เพื่อตรวจสอบและดำเนินการให้ Flare มีการเผาไหม้ที่สมบูรณ์</p> <p>6) มีการอบรมพนักงานให้เข้าใจถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ</p> <p>(18) จัดให้มีการปิดคลุมบ่อ Surge Basin (Z-18209A, Z-18209C และ Z-18209D) และรวบรวมอากาศภายในบ่อ ไปยังระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์</p> <p>(19) ติดตั้งถังพักน้ำที่มีสารอะครีโลไนไตรล์ (V-10565) เป็นแบบ Pressure Vessel ที่เป็นระบบปิด</p> <p>(20) ควบคุมประสิทธิภาพของหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ต้องไม่ต่ำกว่าร้อยละ 90 หากประสิทธิภาพต่ำกว่าค่าควบคุม โครงการจะทำการเปลี่ยนถ่านกัมมันต์ และสลับไปใช้หอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ที่สำรองไว้ทันที</p> <p>(21) จัดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการใช้งานหอเผาไหม้ (Flaring Monitoring Records) ความถี่ ปริมาณก๊าซ และระยะเวลาที่มีการส่งก๊าซมาเผาไหม้ในกรณีฉุกเฉิน ของโครงการ และจากบริษัท บีเอสที เทคโนโลยีส์ จำกัด (BEE)</p> <p>(22) ให้นำคู่มือหลักปฏิบัติที่ดีสำหรับการใช้หอเผาไหม้ (Flare) ในโรงงานอุตสาหกรรมของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม และ Requirement for Flare Control Devices (US-EPA.) มาใช้ในการบริหารจัดการหอเผาไหม้ (Flare)</p> <p>(23) มีการควบคุม 1,3 Butadiene จากกิจกรรมและดำเนินการของโครงการ โดยเป็นโครงการ ปูนูนอกของกลุ่มโรงงานที่มีและใช้ 1,3 Butadiene ในพื้นที่อุตสาหกรรมมาตลอด โดยกลุ่มใน MOU ร่วมกันระหว่างโรงงาน การนิคมอุตสาหกรรม และสภาอุตสาหกรรม</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ถังเก็บสารเคมี</p> <p>- ระบบหอดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
31/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(24) กรณีปกติ โครงการจะไม่มีการส่งก๊าซไปเผาไหม้ที่หอเผาไหม้ (Flare) โดยจะส่งไปบำบัดที่ระบบ Thermal Oxidizer ของโครงการ ยกเว้นกรณีฉุกเฉินและความปลอดภัยจะส่งก๊าซมาเผาไหม้ที่หอเผาไหม้ (Flare)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<p>(1) การระบายน้ำภายในโครงการจะจัดให้มีระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝน</p> <p>(2) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม โครงการได้จัดแบ่งระบบระบายน้ำตามลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดิน ดังนี้</p> <p>1) น้ำฝนไม่ปนเปื้อน</p> <p>น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อน เช่น บริเวณอาคารสำนักงาน ห้องควบคุม และพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม เป็นต้น และน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ภายหลัง 15 นาทีแรก จะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนซึ่งเป็นรางเปิดก่อนที่จะระบายออกนอกโครงการ ลงสู่รางระบายน้ำภายในนิคมฯ</p> <p>2) น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน</p> <p>คือ น้ำฝนที่ตกในช่วง 15 นาทีแรก เกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ที่อาจมีการปนเปื้อน รวมทั้งพื้นที่ลานถังเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ปริมาณ 163.17 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการจัดการดังนี้</p> <p>(ก) จัดให้มีบ่อรองรับ (Rain Sump Pit) ทั้งหมด 3 บ่อ ในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนก่อนส่งต่อไปยังบ่อรองรับน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน (Rainwater Pond)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
32/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(ข) จัดทำบ่อรวบรวมน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน (Rainwater Pond) ขนาด 174.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และขนาด 72 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ซึ่งเพียงพอต่อการรองรับปริมาณน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนที่เกิดขึ้น 15 นาทีแรก ปริมาณ 163.17 ลูกบาศก์เมตร แล้วส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียที่บ่อบำบัดน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป ทั้งนี้เมื่อผ่านระบบบำบัดน้ำฝนจะไหลเข้าสู่ Rain Sump Pit ซึ่งแล้วจะเปิดปล่อยตลอดเวลา จากนั้นเมื่อครบ 15 นาที พนักงานปฏิบัติการจะทำการปิดวาล์วที่เข้าสู่ Rain Sump Pit และเปิดวาล์วอีกตัวเพื่อระบายน้ำออกสู่รางน้ำฝนปกติ</p> <p>(ก) กรณีการรองรับน้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่หน่วยเตรียมวัตถุดิบของโครงการปิโตรเคมีและส่วนขยาย น้ำฝนปนเปื้อนจากหน่วยดังกล่าวจะไหลตามแนวท่อที่ลาดเชิงลงสู่ Impoundment Pond ขนาด 475.2 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งจะถูกปั๊มส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ทั้งนี้ โครงการจะควบคุมปริมาณน้ำฝนที่ไหลไปยังบ่อบำบัดฉุกเฉิน (Remote Impoundment) ที่มีขนาดความจุ 475.2 ลูกบาศก์เมตร ให้ยังคงมีปริมาณคงเหลือเพียงพอที่จะสามารถรองรับสารเคมีที่หกั่วไหลตามเกณฑ์มาตรฐาน API 2510 (Design and Construction of LPG Installation) คือ จะต้องไม่มีปริมาณของ Remote Impoundment ไม่น้อยกว่าร้อยละ 50 ของปริมาณความจุดังกล่าว</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
33/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>1.3 บิวาไลต์ ซึ่งมีขนาดความจุ 108 ลูกบาศก์เมตร คือต้องมีปริมาณเหลืออย่างน้อย 54 ลูกบาศก์เมตร เพื่อที่จะรองรับกรณีที่มีการหกั่วไหลดังกล่าวเมื่อระดับน้ำใน Impoundment pond สูงถึง 5% ของบ่อน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจะถูกปั๊มส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>3) น้ำเสียจากพนักงาน จะได้รับการบำบัดขั้นต้นด้วยระบบถังกรอง (Septic Tank) และส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</p> <p>4) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต จะรวบรวมบ่อบำบัดน้ำเสียในพื้นที่ (Sump Pit) ก่อนจะสูบผ่านทางระบบท่อระบายน้ำเสีย เพื่อส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</p> <p>(3) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) ขนาด 946.08 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโครงการ ฝั่งการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียแสดงดังรูปที่ 1 โดยภายหลังเปลี่ยนแปลงโครงการปรับปรุงติดตั้งอุปกรณ์เพิ่มเติม เพื่อบำบัดปริมาณน้ำเสียที่เปลี่ยนแปลง ซึ่งประกอบด้วยอุปกรณ์ต่างๆ ดังนี้</p> <p>1) บ่อบำบัดน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และบ่อบำบัดน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ทำหน้าที่รวบรวมน้ำเสียของโครงการ และน้ำฝนปนเปื้อนที่เกิดขึ้น 15 นาทีแรก</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



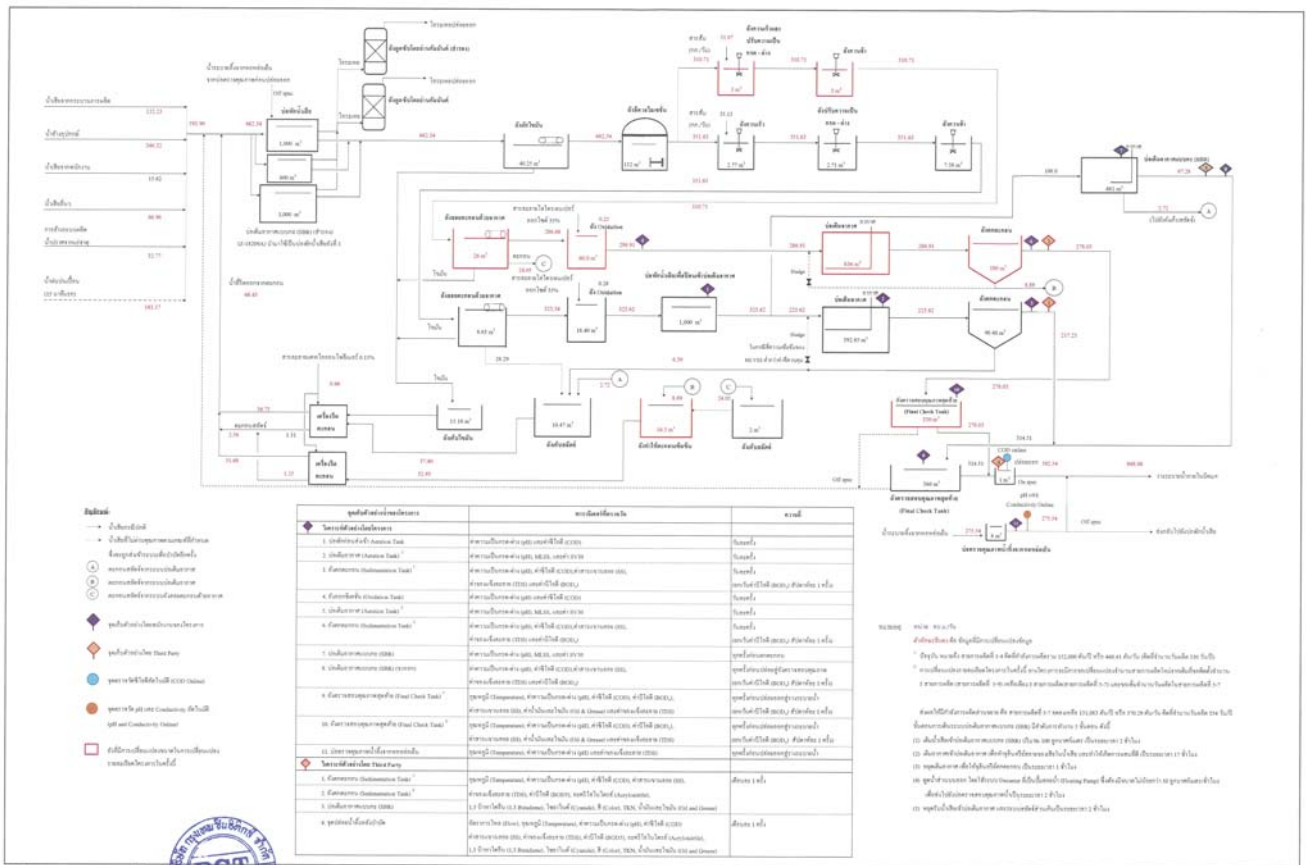
ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
34/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
35/122

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>2) จัดชุดขับโดยอานกับมันต์ จำนวน 2 คัน (ใช้งาน 1 คัน และสำรอง 1 คัน) ทำน้ำที่ตกตะกอนของสารอินทรีย์หรือของแข็งที่ระเหยออกจากบ่อพักน้ำเสีย</p> <p>3) จัดักไขมัน ขนาด 40.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 คัน ทำน้ำที่แยกไขมันและน้ำมันออกจากน้ำเสีย</p> <p>4) จัดักควอดโรเซชั่น ขนาด 132 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 คัน ทำน้ำที่ควบคุมอัตราการไหลและลักษณะสมบัติต่าง ๆ ของน้ำเสีย</p> <p>5) จัดกวนเร็ว ปัจจุบันมีขนาด 2.77 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 คัน ทำน้ำที่รีดน้ำเสียจากถังควอดโรเซชั่นและเติมสารส้มเพื่อตกตะกอนน้ำเสีย อย่างรวดเร็ว เพื่อทำลายเสถียรภาพของคอลลอยด์ (Destabilization) ภายหลังเปลี่ยนแปลง โครงการขออนุมัติการติดตั้งถังกวนเร็วชั่วคราว ขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 คัน</p> <p>6) จัดปรับความเป็นกรด-ด่าง ปัจจุบันมีขนาด 2.71 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 คัน รับน้ำเสียจากถังกวนเร็วเพื่อปรับค่า pH ภายหลังเปลี่ยนแปลง โครงการขออนุมัติ การติดตั้งถังปรับความเป็นกรด-ด่างชั่วคราวขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งใช้ ร่วมกับถังกวนเร็วที่ติดตั้งใหม่</p> <p>7) จัดกวนช้า ปัจจุบันมีขนาด 7.38 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 คัน ทำหน้าที่สร้างตะกอน ขนาดใหญ่โดยใช้อพอลิเมอร์เป็นตัวประสาน ภายหลังเปลี่ยนแปลงโครงการขออนุมัติ การติดตั้งถังกวนช้าชั่วคราวขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 คัน</p>			

ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
36/122

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>8) ดึงลอยตะกอนด้วยอากาศ ปัจจุบันมีขนาด 8.63 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ทำหน้าที่กำจัดตะกอนแขวนลอย Flocculant และไขมันที่มีลักษณะเป็นโคลนลอยตัวที่ได้จากถังน้ำเข้า ภายหลังปรับปรุงแปลงโครงการขุดทอนทวนการติดตั้งถังลอยตะกอนด้วยอากาศเป็นขนาด 26 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ถัง (ใช้ฐาน 1 ถัง และสำรอง 1 ถัง)</p> <p>9) ถัง Oxidation ปัจจุบันมีขนาด 18.40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ทำหน้าที่กำจัดตะกอน โข ใน ไคโรต์ด้วยการออกซิเดชันให้เป็นในเครท ภายหลังปรับปรุงแปลงโครงการขุดทอนทวนการติดตั้งถัง Oxidation เป็นขนาด 60 ลูกบาศก์เมตรจำนวน 1 ถัง</p> <p>10) บ่อพักน้ำเสียเพื่อป้อนเข้าบ่อเติมอากาศ ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากถัง Oxidation เพื่อรอป้อนเข้าสู่อ่างเติมอากาศ</p> <p>11) บ่อเติมอากาศ ปัจจุบันมีขนาด 392.85 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ทำหน้าที่เติมอากาศเพื่อบำบัดน้ำเสียโดยอาศัยจุลินทรีย์ประเภทใช้อากาศ ภายหลังปรับปรุงแปลง โครงการขุดทอนทวนการติดตั้งบ่อเติมอากาศ เป็นขนาด 836 ลูกบาศก์เมตรจำนวน 1 บ่อ</p> <p>12) บ่อเติมอากาศแบบกะ ขนาด 481 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ทำหน้าที่เติมอากาศเพื่อบำบัดน้ำเสียโดยอาศัยจุลินทรีย์ประเภทใช้อากาศ</p> <p>13) ถังตกตะกอน ปัจจุบันมีขนาด 90.40 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ทำหน้าที่แยกตะกอนออกจากน้ำก่อนส่งไปยังถังตรวจคุณภาพก่อนปล่อยออก ภายหลังปรับปรุงแปลง โครงการขุดทอนทวนการติดตั้งถังตกตะกอน เป็นขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
37/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>14) ถังตรวจคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) ปัจจุบันมีขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากถังตกตะกอน และตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายนอก และภายหลังปรับปรุงแปลง โครงการขุดทอนทวนการติดตั้งถังตรวจคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) เป็นขนาด 330 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง</p> <p>15) บ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ทำหน้าที่รับน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น เพื่อตรวจคุณภาพ ก่อนระบายลงรางระบายน้ำภายนอก</p> <p>16) ถังเก็บไขมัน ขนาด 15.18 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ทำหน้าที่รวบรวมไขมันจากถังตกไขมันและถังลอยตะกอนด้วยอากาศ</p> <p>17) ถังเก็บสลัดจ์ ขนาด 10.47 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ทำหน้าที่รวบรวมตะกอนสลัดจ์จากถังลอยตะกอนด้วยอากาศ บ่อเติมอากาศแบบกะและถังตกตะกอน</p> <p>18) เครื่องรีดตะกอน (Filter Press) จำนวน 2 เครื่อง ทำหน้าที่รีดน้ำออกจากกากเป็นสลัดจ์</p> <p>19) ถังทำไคโรต์คอนเซนชัน ขนาด 16.5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ทำหน้าที่เก็บตะกอนจากถังตกตะกอน และถังลอยตะกอนด้วยอากาศ ก่อนจะส่งตะกอนไปยังเครื่องรีดตะกอน (Filter Press)</p> <p>(4) ประเภทและการจัดการน้ำเสียของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียจากหน่วยผลิต</p> <p>(ก) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประมาณ 132.33 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยัง บ่อพักน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
38/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(ข) น้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ ประมาณ 346.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมไว้ในบ่อพักน้ำเสียในกระบวนการผลิต (Process Sump Pit) ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>2) น้ำเสียจากการล้างระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ประมาณ 32.77 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมไว้ใน Salty Waste Pit ก่อนจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>3) น้ำระเหยจากหอหล่อเย็น ประมาณ 275.54 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อรวบรวบคุณภาพน้ำทั้งจากหอหล่อเย็น ความจุ 8 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นจึงถูกเก็บไว้ที่ถังระเหยน้ำของโครงการ ซึ่งมีปริมาตรวางระบายเท่ากับ 1,098.87 ลูกบาศก์เมตร (สามารถกักเก็บน้ำได้นาน 3 วัน) เพื่อการตรวจสอบคุณภาพน้ำระเหยทั้งในบ่อรวบรวบคุณภาพน้ำก่อนปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม ซึ่งโครงการใช้เวลาในการตรวจวัดคุณภาพน้ำ 3 ชั่วโมง โดยในกรณีที่คุณภาพน้ำดังกล่าวมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งฯ ทางโครงการจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ทั้งนี้หากคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามข้อกำหนดดังกล่าว โครงการจะส่งน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยสูบไปยังบ่อพักน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
39/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>4) น้ำเสียจากพนักงาน ประมาณ 15.62 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดขั้นต้นโดยระบบถังเกราะ (Septic Tank) ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>5) น้ำเสียส่วนอื่น ๆ เช่น การล้างอุปกรณ์ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และโรงอาหาร เป็นต้น ประมาณ 66.96 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>(5) ติดตั้งจุดตรวจวัดซีไอโอไลน์ (COD Online) ที่จุดปล่อยน้ำทิ้งหลังบำบัดของโครงการ</p> <p>(6) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติที่ขาออกของบ่อรวบรวบคุณภาพน้ำทั้งจากหอหล่อเย็น 8 ลูกบาศก์เมตร ได้แก่ pH Online และ Conductivity Online พร้อมทั้งคำนวณค่า TDS จากค่าการนำไฟฟ้า เพื่อให้มั่นใจว่าคุณภาพน้ำระเหยทั้งจากหอหล่อเย็นมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่อนุญาตให้ระบายออกนอกโรงงานตลอดเวลา</p> <p>(7) ตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งภายหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยแบ่งการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้ง ดังนี้</p> <p>1) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท (Internal Check)</p> <p>(ก) บ่อพักก่อนส่งเข้า Aeration tank พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และค่าซีไอโอ (COD) ตรวจวัดวันละ 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
40/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(ข) บ่อเติมอากาศ (Aeration tank) (ปัจจุบัน) พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), MLSS และ SV30 ตรวจวัดวันละ 1 ครั้ง</p> <p>(ค) บ่อเติมอากาศ (Aeration tank) (ส่วนขยาย) พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), MLSS และ SV30 ตรวจวัดวันละ 1 ครั้ง</p> <p>(ง) ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) (ปัจจุบัน) พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าซีไอดี (COD) ค่าสารแขวนลอย (SS) ค่าบีโอดี (BOD) และค่าของแข็งละลาย (TDS) ตรวจวัดวันละ 1 ครั้ง ก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (ยกเว้นค่าบีโอดี (BOD₅) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)</p> <p>(จ) บริเวณขากอกของถังออกซิเดชั่น (Oxidation Tank) พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และค่าซีไอดี (COD) ตรวจวัดวันละ 1 ครั้ง</p> <p>(ฉ) บ่อเติมอากาศแบบกะ (SBR) พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), MLSS และ SV30 ตรวจวัดทุกครึ่งก่อนตกตะกอน</p> <p>(ช) บ่อเติมอากาศแบบกะ (SBR) (ขากอก) พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าซีไอดี (COD) ค่าสารแขวนลอย (SS) ค่าบีโอดี (BOD) และค่าของแข็งละลาย (TDS) ทุกครึ่งก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (ยกเว้นค่าบีโอดี (BOD₅) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)</p> <p>(ซ) ถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature), ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), ค่าซีไอดี (COD), ค่าบีโอดี (BOD), ค่าสารแขวนลอย (SS), ค่าไนโตรเจนและ</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
41/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ไขมัน (Oil & Grease) และค่าของแข็งละลาย (TDS) ตรวจวัดทุกครึ่งก่อนปล่อยออกสู่ระบบบำบัด (ยกเว้นค่าบีโอดี (BOD₅) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)</p> <p>(ฉ) ถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) ขนาด 330 ลูกบาศก์เมตร พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature), ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), ค่าซีไอดี (COD), ค่าบีโอดี (BOD), ค่าสารแขวนลอย (SS), ค่าไนโตรเจนและไขมัน (Oil & Grease) และค่าของแข็งละลาย (TDS) ตรวจวัดทุกครึ่งก่อนปล่อยออกสู่ระบบบำบัด (ยกเว้นค่าบีโอดี (BOD₅) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง)</p> <p>(จ) บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature), ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และค่าของแข็งละลาย (TDS) ตรวจวัดทุกครึ่งก่อนปล่อยออกสู่ระบบบำบัด</p> <p>2) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ด้วยระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ ตามพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ อัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) COD และ SS โดยกำหนดค่าแจ้งเตือน COD ของระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ และขั้นตอนการดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(ก) กรณี High Alarm ตั้งค่าไว้ที่ 100 มิลลิกรัม/ลิตร และเมื่อตรวจสอบพบว่า มีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะทำการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย หากพบว่ามีค่าเกินขีดจำกัดให้มีการชำระหรือ มีข้อผิดปกติจากเดิม ให้ดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งทำการเก็บตัวอย่างเพื่อวิเคราะห์ค่า COD โดยต้องปฏิบัติตามวิธีของ บริษัทฯ เพื่อขึ้นบันทึกกับค่า COD Online</p>	<p>- จุดระบบบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ และ Final Check Tank</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
42/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(ข) กรณี High High Alarm ดังกล่าวไว้ที่ 110 มิลลิกรัม/ลิตร และเมื่อตรวจสอบพบว่ามีความเกินค่าที่กำหนดดังกล่าว จะมีการดำเนินการดังนี้</p> <p>ก) ทำการปิดวาล์วปล่อยน้ำ และทำการส่งน้ำไปที่บ่อพักน้ำเสีย (Surge Basin) เพื่อนำกลับนำไปบำบัดใหม่</p> <p>ข) ทำการตรวจสอบระบบภายในของระบบบำบัดน้ำเสีย หากพบว่ามีการชำรุดหรือมีข้อผิดพลาดจากเดิม ให้ดำเนินการแก้ไข</p> <p>(8) หากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียที่ถังตรวจคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร หรือถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) ขนาด 330 ลูกบาศก์เมตร ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะต้องหยุดระบบน้ำทิ้งจากถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร และถังตรวจสอบคุณภาพสุดท้าย (Final Check Tank) ขนาด 330 ลูกบาศก์เมตร ที่มีคุณภาพไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดออกสู่ภายนอก โดยให้น้ำทิ้งที่เกิดขึ้นกลับมากำกับใหม่จนกระทั่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>(9) พิจารณาน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น ใช้รดน้ำต้นไม้ และสนามหญ้า ใช้ทำความสะอาดพื้น ถนน และลานหรือนำไปใช้ในกิจกรรมอื่น ๆ ในพื้นที่โครงการ เป็นต้น</p> <p>(10) กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ ไม่สามารถทำงานได้ บริษัทฯ จะสูบน้ำเสียไปพักยังบ่อพักน้ำเสีย (Surge Basin) ความจุ 1,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และความจุ 600 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ซึ่งสามารถพักน้ำเสียได้ประมาณ 3 วัน จนกว่าจะมีการแก้ไขสถานการณ์ดังกล่าวได้ และระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ จากนั้นจึงทำการสูบน้ำเสียกลับเข้าสู่คลอง โดยเข้าน้ำอีกครั้งเพื่อปรับสภาพน้ำเสียก่อนส่งไปบำบัดในขั้นตอนต่อไป</p>	<p>- ระบายบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ระบายบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
43/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(11) ในกรณีที่ครบ 3 วันแล้ว บริษัทฯ ยังไม่สามารถแก้ไขปัญหาระบบบำบัดน้ำเสียได้ ในขณะที่ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบการผลิตยังคงเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯ จะหยุดดำเนินการผลิตทันที จนกว่าจะมีการซ่อมระบบบำบัดน้ำเสียจนสามารถทำงานได้ตามปกติ</p> <p>(12) จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันที เมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย</p> <p>(13) ดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย รวมทั้งซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนบำรุงรักษา</p> <p>(14) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(15) จัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 5 บ่อ ให้เห็นเสร็จก่อนเปิดดำเนินการส่วนขยาย</p> <p>(16) จัดให้มีแผนควบคุมและป้องกันน้ำท่วม</p> <p>(17) รวบรวมข้อมูลการใช้บำบัดน้ำเสียอย่างประจักษ์ผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น</p> <p>(18) กำหนดให้มีการศึกษาน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่</p>	<p>- ระบายบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ระบายบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ระบายบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- ระบายบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>
4. การจัดการกากของเสีย	<p>(1) จัดให้มีอาคารเก็บกากของเสียของโครงการ โดยมีหลังคาคลุมและติดป้ายแสดงรายละเอียดของกากของเสียแต่ละชนิด และข้อควรระวังในการจัดเก็บให้ชัดเจน และมีคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการจัดการ กรณีเกิดการหกหรือไหลของกากของเสีย โดยมีประเภทของกากของเสียแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
44/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>1) กากของเสียไม่อันตราย</p> <p>(ก) กากของเสียจากระบบการผลิต</p> <p>ก) ตะกอนจากหน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบ (Tread Water Unit) ปริมาณรวม 158.009 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ข) เศษเหล็กไม่ปนเปื้อนปริมาณรวม 15 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ค) อลูมิเนียมปริมาณรวม 4 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ง) เศษไม้ปริมาณรวม 47 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>จ) เศษคอนกรีตเศษอิฐ ปูน ปริมาณรวม 206 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมไว้ในพื้นที่กักเก็บ และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ฉ) Mixed metals (Mesh) ปริมาณรวม 10 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p>			



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
45/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(ข) กากของเสียจากสำนักงาน</p> <p>ก) ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ปริมาณรวม 273.42 กิโลกรัม/วัน โดยจัดการขยะแยกเป็นขยะรีไซเคิลได้ และรีไซเคิลไม่ได้ โดยขยะรีไซเคิลได้จะส่งขายให้ผู้รับซื้อหรือบริจาค โครงการ CSR ส่วนขยะรีไซเคิลไม่ได้ ส่งไปกำจัดโดยเทศบาลเมืองบางนาเขต</p> <p>ข) เศษกระดาษจากอาคารสำนักงาน รวมประมาณ 15.51 ตัน/ปี จัดการ โดยเก็บรวบรวมและดำเนินการคัดแยก และส่งบริจาคให้กับชุมชน</p> <p>2) กากของเสียอันตราย</p> <p>(ก) กากของเสียจากระบบการผลิต</p> <p>ก) เศษยาง Rubber waste ปริมาณรวม 333 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ข) บรรจุภัณฑ์ (Packaging) ปริมาณรวม 6 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ค) ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณรวม 925 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ง) ไขมันสัตว์ (Spent Caustic) ปริมาณรวม 24 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p>			



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
46/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>จ) อังไดสารเคมี ปริมาณรวม 163 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งให้กับหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำกลับไปใช้ซ้ำ (Reuse) อย่างถูกต้องต่อไป</p> <p>ฉ) ถ่านกัมมันต์จากระบบบำบัดน้ำเสีย (Activated Carbon) ปริมาณรวม 6 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ช) วัสดุปนเปื้อน ปริมาณรวม 22 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ซ) Latex Waste ปนเปื้อน ปริมาณรวม 106 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ณ) Combustible Liquid Waste ปริมาณรวม 253 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>อ) Acrylonitrile จากหน่วยแยกวัตถุดิบปริมาณรวม 22 ตัน/ปี ส่งกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
47/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>ฎ) เรซินเสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ปริมาณรวม 4.8 ตัน/ 5 ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ฏ) Polymer Waste ปริมาณรวม 4 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ฐ) สารเคมีเสื่อมสภาพ ปริมาณรวม 16 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุเก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>(ข) กากของเสียจากงานซ่อมบำรุง</p> <p>ก) Silica ปริมาณรวม 3 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ข) Used Oil ปริมาณรวม 20 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>ค) Insulation (โฟมแก้ว/โฟมหิน/Foam glass) ปริมาณรวม 18 ตัน/ปี จัดการ โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
48/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>4) อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว (Electronic waste) ปริมาณรวม 1 ตัน/ปี โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>5) แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ปริมาณรวม 0.2 ตัน/ปี โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>6) Fluorescent / หลอดไฟ ปริมาณรวม 0.4 ตัน/ปี โดยรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุ เก็บในอาคารเก็บกากของเสีย และส่งหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ</p> <p>(2) เลือกใช้หน่วยงานรับกำจัดและขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยให้คำนึงถึงประสิทธิภาพและศักยภาพเป็นสำคัญ และมีระบบควบคุมการขนส่งที่ดี มีระบบติดตามเส้นทางและควบคุมความเร็วของระบบ GPS พร้อมทั้งจัดเก็บโทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(3) วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาก่อเกิดของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(4) รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle) พร้อมทั้งจัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p> <p>(5) จัดให้มีนโยบายส่งเสริมการลดกากของเสียและขยะมูลฝอยจากสำนักงาน และนำมาใช้ประโยชน์เป็นพลังงานและเป็นพาหนะ โดยมีการปรับปรุงในแต่ละปี</p>	<p>- ภายในโครงการและภายนอกโครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
49/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>(6) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดที่กำหนด</p> <p>(7) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p> <p>(8) อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีและกากของเสีย ตามแผนการอบรมประจำปี</p> <p>(9) รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(10) จัดเก็บกากของเสียแยกออกเป็นประเภทต่างๆ และคัดป้อนแสดงรายละเอียดกากของเสียแต่ละชนิด</p> <p>(11) จัดให้มีป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่มีประสิทธิภาพชัดเจน และแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้หรือจำหน่ายได้และขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำมาใช้ได้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>
5. เสียง	<p>(1) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักร/เครื่องยนต์ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ</p> <p>(2) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการต้องไม่เกินระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (dB)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>
6. การคมนาคม	<p>(1) จัดให้มีป้ายเตือนเครื่องหมายจราจรอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรในพื้นที่โครงการ และจำกัดความเร็ว บริเวณโครงการ ไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดตั้งป้ายควบคุมในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
50/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การกวนดิน (ต่อ)	<p>(2) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ</p> <p>(3) จัดหาพนักงานขับรถขนส่งวัสดุหินและผลิตภัณฑ์ที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองการขับที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับตามกฎหมาย</p> <p>(4) จัดรถรับ-ส่งพนักงานของบริษัทฯ ให้เพียงพอ เพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน ทั้งนี้ ให้กำหนดจุดรับ-ส่งพนักงาน โดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรติดขัด</p> <p>(5) คัดเลือกบริษัทผู้จ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(6) กำหนดนโยบายให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ยานพาหนะในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ยานพาหนะ</p> <p>(7) กำหนดให้ใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งโดยใช้เส้นทางหลวงหลัก และให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่น เช่น ถนนซอย-ถนนรอบนอก เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(8) จัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่งในเรื่องความปลอดภัย</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออก พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออก พื้นที่โครงการ</p> <p>- รอบรรทุก</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
51/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การกวนดิน (ต่อ)	<p>(9) ความคุ้นเคยกับวิถีชีวิตชุมชนซึ่งมีลักษณะการทำการเกษตรและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดซื้อสารเคมี สัญลักษณ์ความปลอดภัยอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ รวมทั้งจัดให้มีคู่มือการระงับอุบัติเหตุจากวัตถุอันตราย ซึ่งระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจน เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี</p> <p>(10) กำหนดให้มีการตรวจสอบและจัดบันทึกสาเหตุและความเสียหายจากอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของโครงการหรือรถที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ</p> <p>(11) จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินที่เกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง</p> <p>(12) จัดให้มีแสงสว่างและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายวัสดุหินและผลิตภัณฑ์ (Truck Loading)</p> <p>(13) กำหนดให้มีการตรวจสอบเครื่องต้นระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับ-ส่งพนักงานของโครงการเป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(14) กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญหรือบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบ สำหรับดำเนินการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์และสารเคมีทางรถบรรทุก</p>	<p>- รอบรรทุก</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- รถรับ-ส่งพนักงานและรถบรรทุก</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
52/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<p>(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของวิสาหกิจเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อพัฒนาชีวิตที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีแผนจ้าง</p> <p>(2) จัดให้มีหน่วยงานด้านมวลชนสัมพันธ์ และจัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมโดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสม และสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน แบ่งออกเป็นกิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) และกิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนเสนอแนะ)</p> <p>(3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ ด้านความปลอดภัยชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงด้านการบุคคลและชุมชนสัมพันธ์ เพื่อแจ้งข้อมูลให้แก่นักวิชาการและประชาชนในท้องถิ่นโดยรอบโครงการ และสถานประกอบการข้างเคียงทราบ ผ่านกิจกรรมดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> จัดประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมบางนาฯ ซึ่งแต่งตั้งโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการ สำหรับประชาชนในท้องถิ่น และผู้สนใจเพื่อทราบลักษณะการดำเนินงานและงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง หรือที่มีการร้องขอเป็นกรณีๆ ไป จัดให้มีแผนกิจกรรม "BST group พบชุมชน" โดยมีชุมชนกลุ่มเป้าหมายคือ ชุมชนรอบโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร มีวัตถุประสงค์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เพื่อสร้างความเข้าใจ และความสัมพันธ์อันดีระหว่าง BST Group กับชุมชน 	<p>- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา</p> <p>- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา</p> <p>- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
53/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(ข) เพื่อเป็นกิจกรรมสำคัญในการเข้าพบปะ สื่อสาร และพูดคุยกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง เป็นสื่อกลางเพื่อการจัดการ และแลกเปลี่ยนความคิดเห็น</p> <p>(ค) เพื่อนำเสนอกิจกรรมที่ BST Group ดำเนินการ ให้ชุมชนทราบ ได้แก่</p> <p>กิจกรรมด้านความปลอดภัยชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>เช่น การตรวจวัดคุณภาพน้ำ คุณภาพอากาศ เสียง และกากของเสีย เป็นต้น,</p> <p>กิจกรรมด้าน CSR, กิจกรรมด้านการบุคคล โดยเฉพาะการประชาสัมพันธ์</p> <p>ตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(ง) เพื่อนำเสนอความรู้ทางด้านวิชาการต่าง ๆ เช่น ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี เป็นต้น แก่ชุมชน</p> <p>(4) จัดให้มีโฮมสเตย์เรียนรู้วิถีชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน เช่น ร้านค้า ร้านอาหาร รถรับ-ส่งพนักงาน เป็นต้น เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาเกษตรอินทรีย์</p> <p>(5) สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน เช่น กิจกรรมผู้สูงอายุ กิจกรรมการออกกำลังกาย เป็นต้น</p> <p>(6) สนับสนุนกิจกรรมสร้างความเข้มแข็งร่วมกับชุมชน เพื่อป้องกันและร่วมแก้ไขปัญหาสังคม วัฒนธรรม สุขภาพ เช่น สนับสนุนกีฬา เป็นต้น</p> <p>(7) จัดให้มีระบบรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนภายในพื้นที่ศึกษา ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน ของชุมชนและประสานงานแก้ไข และตอบโต้เรื่องร้องเรียนตามสถานการณ์</p>	<p>- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา</p> <p>- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา</p> <p>- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษา</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
54/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ข้อมูลระบบ	ผู้เกี่ยวข้อง	ลักษณะงาน	สิทธิ/เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. ผู้เกี่ยวข้องภายใน	ผู้เกี่ยวข้อง	<p>1. ผู้เกี่ยวข้องภายใน</p> <p>2. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p> <p>3. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p> <p>4. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p>	<p>1. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>2. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>3. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>4. หน้าที่รับผิดชอบ</p>
2. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก	ผู้เกี่ยวข้อง	<p>1. ผู้เกี่ยวข้องภายใน</p> <p>2. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p> <p>3. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p> <p>4. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p>	<p>1. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>2. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>3. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>4. หน้าที่รับผิดชอบ</p>
3. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก	ผู้เกี่ยวข้อง	<p>1. ผู้เกี่ยวข้องภายใน</p> <p>2. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p> <p>3. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p> <p>4. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p>	<p>1. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>2. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>3. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>4. หน้าที่รับผิดชอบ</p>
4. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก	ผู้เกี่ยวข้อง	<p>1. ผู้เกี่ยวข้องภายใน</p> <p>2. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p> <p>3. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p> <p>4. ผู้เกี่ยวข้องภายนอก</p>	<p>1. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>2. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>3. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>4. หน้าที่รับผิดชอบ</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>(8) ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือของกรมชลประทาน</p> <p>(9) สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาไฟฟ้าให้กับชุมชน ในกรณีที่มีขาดแคลน</p> <p>(10) จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำ</p> <p>(11) ในกรณีที่บริษัทผู้สัญญาไม่สามารถส่งน้ำดิบให้ทางโครงการได้ โครงการมีการบริหารจัดการน้ำ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> จัดหาแหล่งน้ำดิบจากที่อื่นมาใช้ทดแทน จัดเตรียมถังเก็บเพื่อสำรองน้ำไว้ใช้ชั่วคราว ในกรณีที่ไม่มีแหล่งน้ำดิบจากที่อื่นได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตเพื่อลดการใช้น้ำ เนื่องจากโครงการเป็นการผลิตแบบ Batch ทำให้สามารถลดกำลังการผลิตได้ง่าย โดยหยุดผลิตที่สายการผลิต <p>(12) กรณีที่เกิดวิกฤตภาวะขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรง โครงการจะพิจารณาปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตสถานการณ์</p> <p>(13) กรณีมีกิจกรรมการทดสอบระบบ (Commissioning) การเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ (Shutdown/Turnaround) หรือกรณีฉุกเฉินอื่น ๆ ต้องแจ้งล่วงหน้าให้ กนอ. ทราบ รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนทราบผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น SMS เป็นต้น</p> <p>(14) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ร่วมกับกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติงาน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยงานในพื้นที่</p> <p>- พื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
56/122

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาครัฐ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบและตัวแทนจากชุมชน จะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาครัฐการ ที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>วาระของกรรมการ และการพ้นสภาพ คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ข้ายกยูล่าเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการและขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการฯ ท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการฯ ท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</p> <p>บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 2) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินโครงการ 			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
57/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 3) พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อข้อค้นพบและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง 4) เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ความความจำเป็น 5) ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อชุมชนความเหมาะสม 6) จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง 7) พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน 8) พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ 9) จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มความรู้ใหม่ หรือลดความเหมาะสม 10) กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้งหรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์ 			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
58/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อธิษณนญัและ ควมปลอศกฏั	(1) จดัให้มีหน้ะงำนควมปลอศกฏั และเจ้ท้งน้ที่ควมปลอศกฏัในกรท้งำนระดบัว้จฐพริะจ้ เพื่อกควบคุมดูแลบริหจรจัดกรด้ำนงานอธิษณนญัให้สคคสังคนกฎหมยที่เก้ข้งก้หนด (2) ด้นบิกรกรรมด้ำนงานอธิษณนญัและควมปลอศกฏั ให้สคคสังคนที่กฎหมยก้หนด (3) จัดคั้งคณะกรรมการควมปลอศกฏั อธิษณนญัและสถปแควลล้อมในกรท้งำนควมที่ กฎหมยก้หนด เพื่อกท้งน้ที่ร้งำน และเสนอแนะมครกรหรือเนวท้งปรังปรุงเก้ไข เก้ข้งกับควมปลอศกฏัให้ถูกค้องตามกฎหมยรเม็งท้งน้ที่อื่น ๆ ตามที่กฎหมยก้หนด	- พ้นที่ไกรงกร - พ้นที่ไกรงกร - พ้นที่ไกรงกร	- คลอกช่งคว้เนนกร - คลอกช่งคว้เนนกร - คลอกช่งคว้เนนกร	- บิริท กรุทพ ชันฉิกตส์ จ้มัด - บิริท กรุทพ ชันฉิกตส์ จ้มัด - บิริท กรุทพ ชันฉิกตส์ จ้มัด
8.1 อธิษณนญัและ ควมปลอศกฏัท้งไป (ต่อ)	(4) จดัให้มินโยชนด้ำนสิ่งแควลล้อม อธิษณนญัและควมปลอศกฏัเป็นลยลักษณะอีกทร และประกะษให้พนักงานทรบ โดยท้งถึงกัน (5) ตติประกะษสัญญ่กันเดืออันควยและเกร็ท้งหมยเก้ข้งกับควมปลอศกฏั อธิษณนญั และสถปแควลล้อมในกรท้งำน ร่มท้งข้อควมแสดงสิทธิ และท้งที่ของนอยจ้ง และลูกจ้ง และท้งท้งำนในบริเวณดังกล่ว โดยไม่มีอุปกรณ์เบี่ยงกัน (6) จัดท้งการประเมินควมเสี่ยงส้หรับหน่วยผลิ์/อุปกรณ์ที่มีกรปรังปรุง/เปลี่ยนเปลือง/ ตติคั้งเพิ่มม โดยผู้เช้ช้งขญและวิกรผู้เก้ข้งข้องไกรงกรและบริษัออกแบบ เพื่อกให้เกิดควมปลอศกฏัสูงตุ โดยจัดท้งในช่วงกรออกแบบ (Detail Design) และตั้งให้ หน่วยงำนอนุฎา (กบอ. หรือ กรอ.) พิจรณาคมนกฎหมยที่เก้ข้งก้องนเคินเครื่อ โดยผู้เช้ช้งขญของไกรงกรชย	- พ้นที่ไกรงกร - พ้นที่ไกรงกร - พ้นที่ไกรงกร	- คลอกช่งคว้เนนกร - คลอกช่งคว้เนนกร - คลอกช่งคว้เนนกร	- บิริท กรุทพ ชันฉิกตส์ จ้มัด - บิริท กรุทพ ชันฉิกตส์ จ้มัด - บิริท กรุทพ ชันฉิกตส์ จ้มัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
59/122



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COTV)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<p>(7) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำ รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดตั้งรายงานดังกล่าวคือกรม โรงงานอุตสาหกรรม และ กษอ. ทุก 5 ปี</p> <p>(8) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>
8.2 การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM)	<p>(1) จัดให้มีการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management; PSM) ตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุง และพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ</p> <p>(2) จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนการเข้าทำงานในพื้นที่ควบคุม เพื่อป้องกันอันตรายจากการปฏิบัติงานที่ไม่ได้เกิดขึ้นเป็นประจำ (Non-routine)</p> <p>(3) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับกระบวนการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานซ่อมบำรุงภายในพื้นที่ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี</p> <p>จัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในพิ้นที่ตามแผนการซ่อมบำรุงประจำปี</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
60/122



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) (ต่อ)	(5) จัดให้มีการดำเนินการตามแผน Preventive Maintenance ของโครงการอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่าอุปกรณ์และเครื่องจักรชำรุดหรืออาจได้รับความเสียหายให้เปลี่ยนหรือซ่อมทันที (6) จัดให้มีการฝึกพนักงาน เพื่อลดการสัมผัสเสี่ยงของพนักงานในช่วงที่ไม่ได้มีการตรวจการทำงานของเครื่องจักรการผลิต (7) จัดให้มีการฝึกอบรม และตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานในห้องควบคุม ในด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด (8) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย การปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) การป้องกัน และระมัดระวังภัย การปฐมพยาบาลที่จำเป็น และสอดคล้องจนสอดคล้องกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำหรับพนักงาน และผู้รับเหมา โดยจัดอบรมให้เหมาะสมกับตำแหน่งงานหรือความประเภทของงานที่ต้องปฏิบัติ (9) จัดให้มีการฝึกอบรม และทบทวนระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเป็นประจำตามแผนการฝึกอบรมหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย (10) กำหนดให้มีมาตรการ ในการลดความเสี่ยงภัย กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
8.3 ความปลอดภัย (Behavior Based Safety Management : BBS)	(1) จัดให้มีการฝึกอบรมผู้ควบคุมความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะของงานตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น พร้อมทั้งฝึกสอนบริเวณที่มีความเสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ และจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ทุกชนิดให้มีสภาพเหมาะสมพร้อมใช้งานและกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
61/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ความปลอดภัย (Behavior Based Safety Management : BBS) (ต่อ)	(2) พนักงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีให้สวมใส่อุปกรณ์ที่เหมาะสม เพื่อป้องกันการสัมผัสโดยตรง และต้องศึกษาอันตรายของสารจาก SDS ก่อนเริ่มทำงาน (3) จัดให้มีการตรวจด้านความปลอดภัย (Safety Observation Tour) ตามความถี่ที่กำหนดโดยผู้มีวิธีการปฏิบัติงานการตรวจสอบความปลอดภัย (4) จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยต่างๆ แก่พนักงาน เช่น สัปดาห์ความปลอดภัย รณรงค์กิจกรรมหันเหและกำจัดสภาพเสี่ยง เป็นต้น (5) พิจารณาเลือกอุปกรณ์และความรุนแรงด้านเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม โดยกำหนดให้ระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากอุปกรณ์เครื่องจักรต้องไม่ระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (dB) ในระยะ 1 เมตร ทั้งนี้หากมีระดับเสียงเกินค่าที่กำหนดจะต้องทำการปิดล้อมอุปกรณ์เครื่องจักรเพื่อลดความดังของเสียง ทั้งนี้ หากยังมีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) ให้ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนในบริเวณดังกล่าว และควบคุมพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง เช่น ที่ครอบหู (Ear Muff) ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ และบริเวณที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
8.4 การจัดการด้านอาชีวอนามัย (Occupational Management)	(1) จัดให้มีการฝึกอบรมปฐมพยาบาลและห้องพยาบาลพร้อมทั้งพยาบาลวิชาชีพประจำห้องพยาบาล ตลอด 24 ชั่วโมง และแพทย์อาชีวอนามัยประจำบริษัทฯ โดยเข้าทำงาน 8 ชั่วโมง/สัปดาห์ (2) ควบคุมพนักงาน ไม่ให้รับสัมผัสระดับเสียงต่อเนื่องตลอดเวลาการทำงานเกินมาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
62/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 การจัดการด้านอาชีวอนามัย (Occupational Management) (ต่อ)	<p>(3) จัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง มีรายละเอียด ดังนี้</p> <p>1) ตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Noise Monitoring) โดยนักวิทยาศาสตร์ อุตสาหกรรมหรือบริษัทตรวจวัดทางสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการรับรอง</p> <p>2) จัดให้มีมาตรการควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) ได้แก่ ลดระดับเสียงจากต้นกำเนิดเสียง (Source) ลดระดับเสียง โดยแก้ไขทางผ่านของเสียง (Pathway) และลดระดับเสียงโดยแก้ไขผู้รับเสียง (Receiver)</p> <p>3) จัดให้มีการบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัส เสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และการพิจารณาจัดซื้อเครื่องจักรที่มีระดับเสียงดังต่ำที่สุด เป็นต้น</p> <p>4) ให้ความรู้พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง สาเหตุที่ควรป้องกันตัวจากเสียงดัง บริเวณใดภายใน โครงการที่มีเสียงดัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างถูกวิธี การป้องกันตนเองจากโรคประสาทหูเสื่อมจากกิจกรรมอื่น ๆ ที่ไม่ได้มาจากการทำงาน</p> <p>5) เลือกและใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกวิธี (Selection And Use Of Hearing Protection Devices, HPDs)</p>	<p>- พนักงานที่สัมผัสเสียงดัง</p> <p>- พนักงานที่มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ฝึกปฏิบัติ เมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry ที่ตรวจไว้ก่อนเข้าทำงาน</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
63/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 การจัดการด้านอาชีวอนามัย (Occupational Management) (ต่อ)	<p>6) กำหนดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินตามเวลา (Periodic Audiometric Evaluation)</p> <p>(ก) ตรวจสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเข้าใหม่ที่ต้องสัมผัสเสียงดังทุกคน</p> <p>(ข) ตรวจสมรรถภาพการได้ยินพนักงานหลังจากเข้าทำงานที่ต้องสัมผัสเสียงดังทุกคน ปีละ 1 ครั้ง</p>			
8.5 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)	<p>(1) จัดให้มีการแผนการสื่อสารและประสานงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยแบ่งเป็น เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน และการฉุกเฉิน 3 ระดับ (รูปที่ 3) ดังนี้</p> <p>1) เหตุการณ์ผิดปกติ ภายในโรงงาน (Plant Accident)</p> <p>เป็นอุบัติเหตุที่อาจก่อให้เกิดภัยอันตรายในโรงงานและส่งผลกระทบต่อชุมชนของโรงงาน ซึ่งไม่ถูกถามและสามารถควบคุมได้ในเวลาจำกัด เช่น ทุบถล่มผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเพลิงไหม้ ระเบิด รั่วไหล ก๊าซพิษ หรืออุบัติเหตุอื่นๆ เป็นต้น</p> <p>2) เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม เป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน หรือคนเดินทางชนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ในนิคมอุตสาหกรรมมาตาบุด ซึ่งสามารถแบ่งเหตุฉุกเฉินได้เป็น 3 ระดับ ดังนี้</p> <p>(ก) ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 เป็นภัยที่เกิดขึ้น ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนไว้หรือเตรียมไว้ หรือจากบริษัทผู้สัญญาที่ทำสัญญาให้บริการชำระรับเหตุฉุกเฉิน ในสถานการณ์นี้ผู้จัดการโรงงานได้รับ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



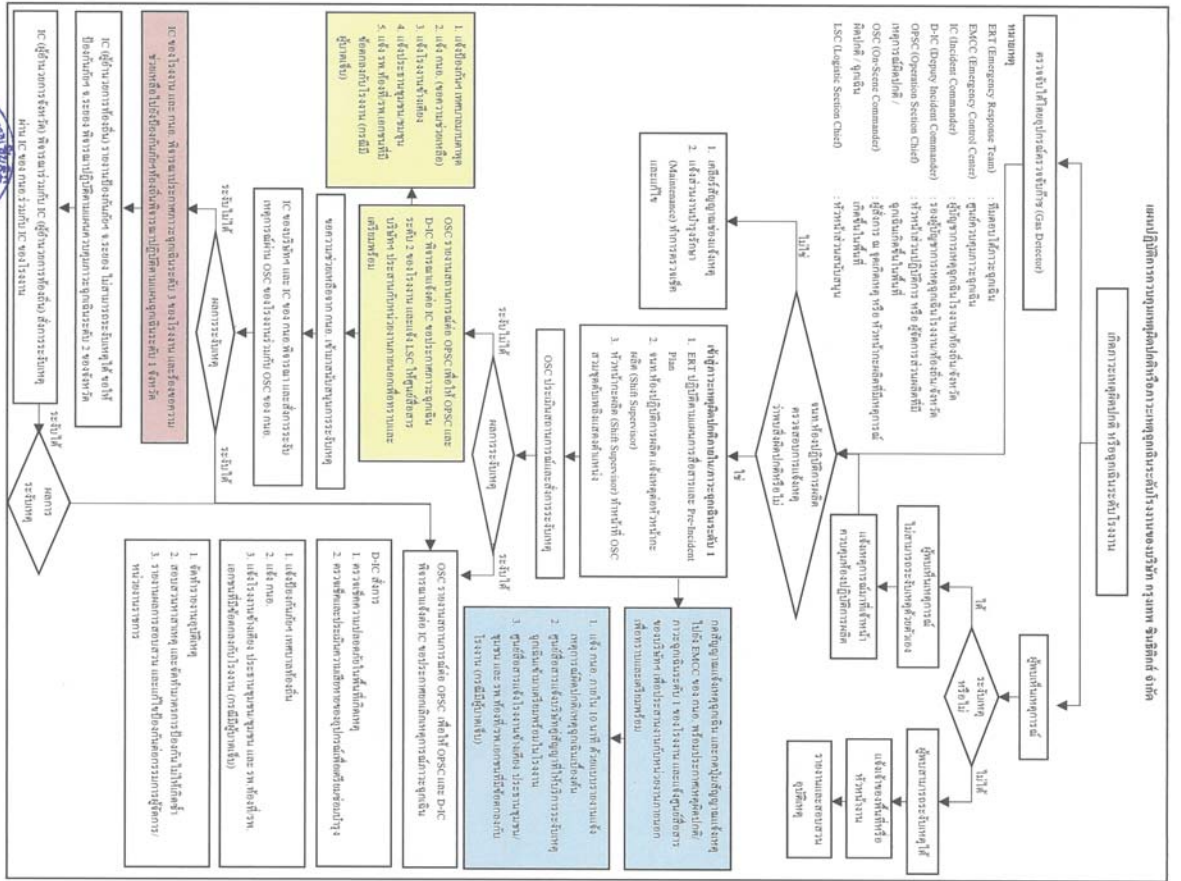
ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
64/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบเชิงลบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงลบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response) (ต่อ)	<p>มอบหมายารับบทบาทเป็น Incident Commander, IC เป็นผู้มีอำนาจในระดับสูงสุดของทีมงานตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(ข) ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 เป็นภัยที่เกิดขึ้น โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ไว้วางแผนหรือเตรียมไว้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักนิคมอุตสาหกรรม ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้รับมอบหมายารับบทบาท เป็น Incident Commander, IC ส่วนผู้จัดการ โรงงานทำหน้าที่เป็นที่ปรึกษาและสนับสนุน</p> <p>(ค) ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 เป็นภัยที่เกิดขึ้น โดยส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ไว้วางแผนหรือเตรียมไว้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ในกรณีนี้จะมีการนำสถานการณ์เข้าข่ายให้การควบคุมและหรือมีการอพยพ หรือดูแลผู้ได้รับผลกระทบที่นอกเหนืออำนาจของนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยนายกเทศมนตรีเทศบาลมาบตาพุด ได้รับมอบหมายารับบทบาทเป็น Incident Commander, IC ส่วนผู้จัดการ โรงงานทำหน้าที่เป็นที่ปรึกษาและสนับสนุน</p> <p>(2) เตรียมทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Incident Commander System: ICS) ให้สามารถรองรับกรณีฉุกเฉินได้ตลอดเวลา (รวมทั้งนอกเวลาทำงาน) และมีประสิทธิภาพ โดยเฉพาะนอกเวลาทำการ ได้กำหนดให้มีระบบการ Stand By ของ ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ICS) Manager Duty (ผู้ที่ทำหน้าที่แทนผู้บริหารนอกเวลาทำการ) ในพื้นที่ เพื่อให้สามารถแจ้งการดำเนินการ ได้ภายในระยะเวลาอันรวดเร็ว (ไม่เกิน 30 นาที)</p>	พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response) (ต่อ)	<p>(3) กำหนดให้มีแผนภาวะฉุกเฉินตามกฎหมาย ประกอบด้วยแผนดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แผนการอพยพและฝึกซ้อม 2) แผนป้องกันอัคคีภัย และการประชาสัมพันธ์ 3) แผนตรวจสอบและทดสอบ 4) แผนการดับเพลิง 5) แผนการอพยพ <p>โดยเมื่อมีสัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้น ให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหยุดปฏิบัติกิจกรรมต่าง ๆ และออกจากพื้นที่เป็นอันครวญโดยเร็ว และไปที่จุดรวมพล รวมทั้งจัดให้มีแผนหลังเกิดเหตุ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แผนการบรรเทา 2) แผนฟื้นฟู ซึ่งจะดำเนินการหลังจากทำการระงับเหตุฉุกเฉินเสร็จสิ้นแล้ว <p>พร้อมทั้งจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้น และมีเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องจากหลาย ๆ ฝ่าย เข้ามามีการสอบสวน ทั้งจากหน่วยงานภายในและหน่วยงานภายนอก</p> <p>(4) การฝึกซ้อมและการซ้อมแผนฉุกเฉิน จะดำเนินการดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงาน โดยมีการคาดการณ์เหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้ พร้อมการประเมินสถานการณ์ เพื่อจัดให้มีการป้องกันและทดสอบก่อน การซ้อมแผนใช้คำสั่ง (Command) และสื่อสารในกรณีฉุกเฉิน เพื่อให้แน่ใจว่าคำสั่งนั้น ๆ ชัดเจน เข้าใจง่าย รวมทั้งเน้นให้มีการติดต่อสื่อสาร ในสถานการณ์ต่างๆ อย่างมีประสิทธิภาพ 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



(นายอรรถพร ชื่นจิตต์กิจ)
ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
67/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response) (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 2) จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 4 ครั้ง/ปี โดยอย่างน้อย 1 ครั้ง ต้องฝึกร่วมกับทีม Safety Officer และเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการ (5) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่เหมาะสมและเพียงพอของโครงการทั้งภายในและภายนอกโครงการ โดยเฉพาะอย่างยิ่งจะต้องสามารถติดต่อได้รวดเร็วและมีอุปกรณ์อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน (6) จัดให้มีแผนฟื้นฟูและระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินและการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>
8.6 มาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในช่วงหยุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround Maintenance) และก่อนเริ่มเดินกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Star up)	<ol style="list-style-type: none"> (1) ก่อนหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ให้มีการประชุมร่วมกันของส่วนผลิตส่วนซ่อมบำรุง และส่วนวางแผนการผลิต เพื่อกำหนดอุปกรณ์หลักและงานที่จะทำการซ่อมบำรุง รวมทั้งช่วงเวลาที่เหมาะสมในการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (2) แจ้งแผนการดำเนินงานต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มดำเนินการ ซึ่งในแผนการดำเนินงานประกอบด้วย <ol style="list-style-type: none"> 1) รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง 2) รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง 3) เอกสารรับรองว่ามีการทำทะเบียนคัดแยกอุปกรณ์หลักออกจากระบบ (Isolation List) ครบถ้วนทุกรายการซึ่งถูกบันทึกในแบบฟอร์มตามขั้นตอนที่กำหนดในระเบียบปฏิบัติงานการคัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (Isolation of Chemicals and Energy Processes Procedure) 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



(นายอรรถพร ชื่นจิตต์กิจ)
ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
68/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 มาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround Maintenance) และก่อนเริ่มเดินกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Star up) (ต่อ)	<p>4) กำหนดแผนการดำเนินงานหยุดผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่กำหนดเป็นขั้นตอนดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ขั้นตอนหยุดกระบวนการผลิต 2) ขั้นตอนทำความสะอาดอุปกรณ์และซ่อมบำรุง 3) ขั้นตอนทดสอบอุปกรณ์ตามมาตรฐาน 4) ขั้นตอนเริ่มเดินเครื่อง <p>5) การจัดการกากของเสียและของเสียอันตรายดำเนินการตามมาตรการจัดการกากของเสีย</p> <p>6) การจัดการน้ำเสีย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ต้องมีการแยกวางระบายน้ำฝน และ วางระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต (Process Drain) 2) ป้องกันน้ำฝนปนเปื้อนไหลสู่รางสาธารณะ โดยปิดประตูน้ำ (Sluice Gate) ที่จุดปล่อยน้ำออกนอกโรงงาน พร้อมจัดเตรียมวัสดุดูดซับและปั๊มสำหรับดูดน้ำกลับ <p>7) มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ เมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง มีการกำหนดมาตรการในการควบคุมเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยนำ Code of Practice (CoP) มาดำเนินการปรับใช้ในโครงการ ดังนี้</p> <p>(ก) ได้ขอลงทะเบียนออกจากกระบวนการผลิตโดยการทำ Steaming / Boiling เป็นระบบปิดโดยใช้ความร้อนจากไอน้ำเพื่อระเหยสารอินทรีย์ให้เป็นไอและส่งไปเผาที่ระบบ Thermal Oxidizer ให้มากที่สุด</p> <p>มีการควบคุมอุณหภูมิในอุปกรณ์ให้มากกว่า 90 องศาเซลเซียส และใช้เวลาในการ Steaming / Boiling มากกว่า 5 ชั่วโมง</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
69/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 มาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround Maintenance) และก่อนเริ่มเดินกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Star up) (ต่อ)	<p>(ข) ตรวจสอบสภาวะของอุปกรณ์ ก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line Break) ปฏิบัติตามข้อกำหนดในระเบียบปฏิบัติงานดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ก) ความดันในระบบต้องเป็น 0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-กช ข) อุณหภูมิภายในอุปกรณ์ต้องน้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส ค) ความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์ต้องเท่ากับ 0 %LEL ง) ความเข้มข้นของสารอินทรีย์รวม (TVOC) ต้องน้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร <p>8) ควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้น ทั้งผลกระทบด้านเสียง ควันดำ ความร้อน แสงสว่าง กลิ่น ระยะเวลาการเผา ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shutdown) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Startup) ดังนี้</p> <p>(ก) มีการวางแผนระยะเวลาการใส่ไฮโดรคาร์บอนไปอย่างชัดเจน ตามแผนหลัก (Master Plan)</p> <p>(ข) ควบคุมปริมาณการส่งไฮโดรคาร์บอนไปเผาที่ระบบ Thermal Oxidizer โดยไม่มีการระบายอย่างซ้ำๆ</p> <p>9) กำหนดมาตรการสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยโครงการได้กำหนดเป็นระเบียบการทำงานที่มีความเสี่ยงสูงต่อชีวิต (Life Critical Procedure) ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> (ก) ระเบียบปฏิบัติงานในอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย (ข) ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อันตราย (ค) ระเบียบการปฏิบัติงานการทำงานบนที่สูง 			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
70/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 มาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในช่วงหยุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround Manintenance) และก่อนเริ่มเดินกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Star up) (ต่อ)	<p>(ง) ระเบียบปฏิบัติงานการทำความสะอาดด้วย High Pressure Water Jet</p> <p>(จ) ระเบียบการปฏิบัติงานการยกของหนัก</p> <p>(ฉ) ระเบียบปฏิบัติงานการทำงานไฟฟ้าที่ปลอดภัย</p> <p>(ช) จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และกำหนดซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยสมมติสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้น ในช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ และเน้นเรื่องการซ้อมอพยพผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>10) แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงาน ที่อาจได้รับผลกระทบผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การประชุม ไรรอกที่ กิจกรรม BST Group พบชุมชน ติดป้ายประชาสัมพันธ์ในพื้นที่ชุมชน หนังสือแจ้งหยุดซ่อมบำรุงใหญ่แก่ กบอ. และโรงงานข้างเคียง เป็นต้น</p> <p>11) จัดทำแผนในการควบคุมการดำเนินงานของผู้รับจ้างในการซ่อมบำรุงใหญ่ ประกอบด้วย</p> <p>(ก) แจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงาน โดยคาดการณ์จากผู้ปฏิบัติงานสูงสุด</p> <p>(ข) คัดเลือกบริษัทที่รับจ้างเข้ามามีปฏิบัติงานการซ่อมบำรุงใหญ่ ตามระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการผู้รับเหมา (Contractor Safety procedure) เพื่อกำหนดความต้องการและข้อปฏิบัติสำหรับการพิจารณา การอนุมัติ และการทำงานของ ผู้รับเหมาชั่วคราวอย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพตามหลักการพื้นฐาน</p> <p>(ค) ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าทำงานในพื้นที่ทุกคนต้องได้รับการฝึกอบรม โดยกรมฝึกอบรม แบ่งออกเป็นประเภทดังนี้</p>			



(นายชัชวาล ชันชิตบำรุง)
ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
71/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 มาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในช่วงหยุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround Manintenance) และก่อนเริ่มเดินกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Star up) (ต่อ)	<p>ก) การอบรมปฐมนิเทศด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมเฉพาะด้าน เกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติที่สำคัญต่อชีวิต (Life Critical Procedures) ที่จัด โดย โรงการ</p> <p>ข) การฝึกอบรมเฉพาะด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม ขึ้นอยู่กับขอบเขตของงาน และผู้รับเหมาต้องได้รับการฝึกอบรม หรือ ฝึกอบรมรับรอง (จากศูนย์ฝึกอบรมภายนอก) สำหรับงานนั้นๆ เช่น ผู้ปฏิบัติงานที่อัฒอากาศ เป็นต้น</p> <p>ค) ผู้ที่ปฏิบัติงาน ในที่อัฒอากาศและการยกของหนักต้องผ่านการทดสอบ และรับรองจากหน่วยงานฝึกอบรมที่ขึ้นทะเบียน</p> <p>(ง) จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย ดังต่อไปนี้</p> <p>ก) Safety Morning Talk เป็นการประชุมช่วงเช้า เพื่อแลกเปลี่ยนความเห็น ด้านความปลอดภัย เชื้อชวนมือและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มงาน</p> <p>ข) Safety Toolbox Meeting เป็นการประชุมเพื่อทบทวนและชี้แจงให้คนงาน ทราบเกี่ยวกับแผนการทำงาน การวิเคราะห์อันตรายเพื่อความปลอดภัย (JHA) ก่อนเริ่มงาน ในแต่ละงาน</p> <p>ค) จัดกิจกรรมวันความปลอดภัย</p> <p>(จ) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้าง เพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่</p> <p>(ฉ) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับผู้ปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำที่พัก ที่จอดรถ สถานที่สำหรับประชุมชี้แจง</p>			



(นายชัชวาล ชันชิตบำรุง)
ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
72/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกคตพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8.6 มาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในช่วงเหตุการณ์ เพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround Maintenance) และก่อนเริ่มเดินกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Start up) (ต่อ)</p>	<p>12) เมื่อการซ่อมบำรุงใหญ่แล้วเสร็จ ก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร (Startup)</p> <p>(ก) ดำเนินการทดสอบการรั่วไหลด้วยน้ำหรือไนโตรเจนทุกอุปกรณ์เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลออกจากอุปกรณ์</p> <p>(ข) ดำเนินการทบทวนความปลอดภัย โดยปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review; PSSR)</p> <p>(ค) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน</p> <p>13) กำหนดมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(ก) ตรวจสอบผลกระทบด้านกลิ่น โดยจัดพนักงานตรวจสอบผลกระทบด้านกลิ่นบริเวณโรงงานและชุมชนใกล้เคียง</p> <p>(ข) กำหนดให้มีการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ โดยนำ Code of Practice (CoP) มาปฏิบัติ ซึ่งใช้วิธีการตรวจวัด ตามวิธี EPA Air Method, Toxic Organics - 15 (TO-15) โดยทำการตรวจวัดบริเวณรั้วโรงงาน 4 จุด ในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ สำหรับกิจกรรมที่มีนัยสำคัญในการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย 3 ช่วง ได้แก่ ช่วงของการไล่สารอินทรีย์ระเหยออกจากอุปกรณ์ (Purge and Boiling) ช่วงการเปิดอุปกรณ์และทำความสะอาดอุปกรณ์ (Opening and Cleaning) และช่วงการเริ่มเดินเครื่อง (Startup)</p> <p>(ก) หลังจากเริ่มเดินเครื่อง (Startup) กำหนดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (fugitive) ที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ซ่อมบำรุงใหญ่แล้วเสร็จภายใน 3 เดือน</p>			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
73/122



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่โครงการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.7 มาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ช่วงหยุดเดินเครื่องสายการผลิต I สาย เพื่อทำการสะอาดอุปกรณ์	<p>(1) ต้องได้รับอนุญาตการทำงานก่อนเริ่มงาน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานในอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย</p> <p>(2) จัดให้มีการคัดแยกระบบ ตามระเบียบปฏิบัติงานการคัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure)</p> <p>(3) กำหนดมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ เมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง มีการกำหนดมาตรการในการควบคุมเพื่อให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยนำ Code of Practice (CoP) มาดำเนินการปรับใช้ในโครงการ ดังนี้</p> <p>1) ไล่ของเหลวออกจากกระบวนการผลิตโดยการทำให้ Steaming / Boiling เป็นระบบปิด โดยใช้ความร้อนจากไอน้ำเพื่อระเหยสารอินทรีย์ให้เป็นไอ และส่งไปเผากำจัดที่ระบบ Thermal Oxidizer ให้มากที่สุด มีการควบคุมอุณหภูมิในอุปกรณ์ให้มากกว่า 90 องศาเซลเซียส และใช้เวลาในการ Steaming / Boiling มากกว่า 5 ชั่วโมง</p> <p>2) ตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ ก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line Break) ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดในระเบียบปฏิบัติงานนี้</p> <p>(ก) ความดันในระบบต้องเป็น 0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกช</p> <p>(ข) อุณหภูมิภายในอุปกรณ์ต้องน้อยกว่า 60 องศาเซลเซียส</p> <p>(ค) ความเข้มข้นของสาร ไฮโดรคาร์บอนภายในอุปกรณ์ต้องเท่ากับ 0 %LEL</p> <p>(ง) ความเข้มข้นของสารอินทรีย์รวม (TVOC) ต้องน้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วนโดยปริมาตร</p> <p>(4) หลังจากเริ่มเดินเครื่อง (Startup) กำหนดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมสารอินทรีย์ระยะยาวจากอุปกรณ์ (Leakage) ที่เกี่ยวข้องกับการหยุดผลิตเพื่อทำความสะอาด ซึ่งเป็นการนำ Code of Practice (CoP) มาดำเนินการปรับใช้</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
74/122



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 มาตรการด้านความปลอดภัย สำหรับการทำงานสะอาด/ซ่อมแซมถัง	(1) การถ่ายของออกจากถังเก็บให้หมด หรือเหลือน้อยที่สุด (2) ทำการติดแบริก (3) ใส่โวนะไฮดรอลิกเข้าไปในหน่วยบำบัด เช่น ทอดดูดซับถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) หรือทรายเหล็กเป็นต้น (4) ก่อนเปิดถังครั้งแรก (First line Break) ทำการตรวจวัดค่าความดันเป็นศูนย์, % LEL ต้องเท่ากับ 0 % และ TVOC น้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วน (5) เปิดถังเพื่อทำการระบายอากาศ เพื่อให้คนงานสามารถเข้าไปปฏิบัติงานภายในถังได้อย่างปลอดภัย โดยทำการตรวจวัด อุณหภูมิไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส, % LEL ต้องเท่ากับ 0 % , TVOC น้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วน และมีความเข้มข้นของสารเคมีตามชนิดที่จัดเก็บน้อยกว่าค่าการสัมผัสที่ยอมรับได้ (Occupational Exposure Limit) (6) ระหว่างการทำงานให้ตรวจวัดการรั่วซึมให้อยู่ในค่าควบคุม ได้แก่ ออกซิเจนอยู่ในช่วง 21-22 % LEL ต้องเท่ากับ 0 % , TVOC น้อยกว่า 300 ส่วนในล้านส่วน และสารเคมีมีความเข้มข้นอยู่ในค่ายอมรับได้สัมผัสเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Occupational Exposure limit ; OLE) การดูแลการทำงานของผู้รับเหมา (1) จัดให้มีการคัดเลือกบริษัทที่รับจ้างเข้ามาปฏิบัติงานการทำงานสะอาดและซ่อมแซมถัง เพื่อกำหนดความถี่และข้อปฏิบัติสำหรับการพิจารณาอนุมัติ และการทำงานของผู้รับเหมาตรวจสอบถังความปลอดภัยและมีประสิทธิภาพตามหลักการ (2) ผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่เข้าทำงานในพื้นที่ต้องได้รับการฝึกอบรม โดยการฝึกอบรม	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
75/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 มาตรการด้านความปลอดภัย สำหรับการทำงานสะอาด/ซ่อมแซมถัง (ต่อ)	(1) การอบรมปฐมนิเทศด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมเฉพาะด้านเกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติที่สำคัญต่อชีวิต (Life Critical Procedure) เช่น การทำงานที่เกิดความร้อน ประกายไฟ, การทำงานที่อับอากาศ, การทำงานที่สูง และงานยกของหนัก เป็นต้น (2) การฝึกอบรมเฉพาะด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม ขึ้นอยู่กับขอบเขตงาน และผู้รับเหมาต้องได้รับการฝึกอบรมหรือได้รับรับรอง (จากศูนย์ฝึกอบรมภายนอก) สำหรับงานนั้นๆ เช่น ผู้ปฏิบัติงานในอับอากาศ, การยกของหนัก เป็นต้น (3) จัดให้มีการประชุมร่วมความปลอดภัย ดังต่อไปนี้ 1) Safety Morning Talk เป็นการประชุมช่วงเช้า เพื่อแลกเปลี่ยนความเห็นด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มงาน เพื่อกระตุ้นให้ตระหนักและเห็นความสำคัญด้านความปลอดภัย 2) Safety Tool box Meeting เป็นการประชุมเพื่อทบทวนและชี้แจงให้คนงานทราบเกี่ยวกับแผนการทำงาน การวิเคราะห์อันตรายเพื่อความปลอดภัย (Job Hazard Analysis :JHA) ก่อนเริ่มงานในแต่ละวัน 3) Safety Observation Tour เป็นการสังเกตพฤติกรรมการทำงานของผู้รับเหมา เพื่อให้ผู้รับเหมาทำงานด้วยความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้าง เพื่อควบคุมการทำงานในพื้นที่ให้เกิดความปลอดภัย (5) มีการประเมินผลงานผู้รับจ้างทั้งด้านประสิทธิภาพการทำงาน และการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
76/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	<p>(1) จัดให้มีการประกันความเสี่ยงอุบัติเหตุจากภายนอก เพื่อรักษาผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ หากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว เพื่อเป็นการติดตาม เมื่อไรที่ผู้เกี่ยวข้องได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(2) ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงจัดหาวัคซีน เพื่อสร้างภูมิคุ้มกันโรค ให้กับพนักงาน พร้อมทั้งสรุปกิจกรรม</p> <p>(3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม การฟื้นฟู ป้องกัน หรือดูแลรักษา สุขภาพของประชาชนในพื้นที่</p> <p>(4) ให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับความรับผิดชอบต่อสังคม รักษาพื้นที่ และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่ เช่น การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การร่วมคัดกรองโรงงานจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ การให้ความรู้เกี่ยวกับยาสามัญ ประจำบ้าน การให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีในโครงการ เป็นต้น</p> <p>(5) จัดให้มีการพบปะชุมชน เพื่อรับทราบผลกระทบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ ของคนในชุมชน และสร้างความเข้าใจในรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการให้ประชาชน ได้รับทราบข้อมูลเกี่ยวกับโครงการ ให้ชัดเจน</p> <p>(6) ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการคุณภาพอากาศ ลักษณะการระบายสารที่มีกลิ่น ของโครงการ การจัดการน้ำทิ้ง กากของเสีย ผลกระทบต่อสังคม โดยจัดให้มีการดำเนิน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ และภายนอก พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่</p> <p>- ชุมชนในบริเวณพื้นที่ ที่กษา</p> <p>- พื้นที่โครงการ และ ภายนอกพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



(นายอรรถพร จันทะพรหม)
ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
77/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(7) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนทำงาน ตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง และตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</p> <p>(8) กำหนดให้มีแนวทางในการกำกับดูแลแพทย์ผู้เชี่ยวชาญที่เข้ามาดำเนินการ ตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการ</p> <p>(9) กำหนดให้มีห้องพยาบาลสำหรับพนักงานภายในพื้นที่โครงการ เพื่อทำการรักษาเบื้องต้น พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัด ในการให้บริการ ของสถานพยาบาลในชุมชน</p> <p>(10) กำหนดให้มีเกณฑ์ในการคัดเลือก และประเมินคุณภาพของสถานพยาบาลสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการให้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตาม กระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Governance)</p> <p>(11) จัดตั้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอย่างอื่น ๆ ให้หน่วยงาน สาธารณสุข ในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป</p> <p>(12) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุข้อสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวัน เวลา ที่ใช้ในการตรวจวัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
78/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>(13) ดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลงของเส้นประสาทจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุงปี 2560) หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>(14) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ทำหน้าที่วางแผนการสำรวจ ตรวจประเมินด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมร่วมกับเจ้าของพื้นที่ แพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ประจำโรงงานเพื่อสำรวจหาถึงคุณภาพอนามัย และนำข้อมูลจากการสำรวจมาพิจารณาในการจัดทำโปรแกรมการตรวจวัดรวมทั้งการควบคุมป้องกันหรือปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>(15) กำหนดแผนตรวจสุขภาพให้สอดคล้องกับความเสี่ยงและกลุ่มผู้รับสัมผัส</p> <p>(16) แพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ประจำโรงงานร่วมกับ เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม นำผลสรุปการตรวจสุขภาพมาจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงจากการตรวจสุขภาพประจำปีในแต่ละพื้นที่ โดยเฉพาะพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงกับผลกระทบสุขภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อใช้ในการประเมินปัจจัยเสี่ยงกับฐานข้อมูลสุขภาพ</p> <p>(17) กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานผิดปกติ แพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ประจำโรงงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ส่วนทรัพยากรบุคคล เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม แจ้งให้พนักงานตรวจสุขภาพหรือตรวจเพิ่มเติม จากนั้นแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ประจำโรงงานจะพิจารณาผลการตรวจซ้ำ หากพบว่าผิดปกติ จะมีการดำเนินการดังนี้</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
79/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<p>1) ผลิตผลิตภัณฑ์ไม่มีแวนิลาจะป่วย แพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ประจำโรงงาน แนะนำวิธีปฏิบัติตน เพื่อหลีกเลี่ยงการเจ็บป่วยในอนาคต และเฝ้าระวังสุขภาพและตรวจติดตามสุขภาพอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี</p> <p>2) ผลิตผลิตภัณฑ์ซึ่งมีแวนิลาจะป่วยเป็นโรค แพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ประจำโรงงาน ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน หัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล พิจารณาโอกาสหรือเปลี่ยนแปลงงานตามความเหมาะสม รวมทั้งเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานที่ป่วยเป็นโรคเป็นระยะๆ</p> <p>(18) ให้โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานให้เป็นไปตามแนวทางของกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>
10. อันตรายร้ายแรง 10.1 มาตรการทั่วไป	<p>(1) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่เหมาะสมและเพียงพอ พร้อมระบบไฟสำรองแบบยูทีเอส (UPS) และมีโทรทัศน์วงจรปิด (Closed Circuit Television)</p> <p>(2) จัดให้มีกำแพงกันโลกรอบบริเวณที่เก็บสารอันตราย ซึ่งอาจเกิดการรั่วไหล พร้อมกำหนดวิธีจัดการกรณีรั่วไหล</p> <p>(3) แจ้งต่อโรงงาน Up-Down Stream และโรงงานข้างเคียงให้ทราบเหตุการณ์ และแผนการดำเนินการ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
80/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 มาตรการความปลอดภัย ของกระบวนการผลิต	<p>(1) จัดให้มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) ชนิดตรวจจับก๊าซตลอดเวลา (Online Gas Detector) ซึ่งระบบตรวจจับก๊าซสามารถตรวจจับได้ทั้งก๊าซ 1,3 บิวทาไดอิน และอะครีโลไนไตรล์ (1,3 Butadiene/Acrylonitrile Gas Detector) โดยจะมีการตั้งค่าการเตือนไว้ 3 ระดับ โดยอ้างอิงค่า ERPG</p> <p>1) การเตือนระดับ 1 เมื่อตรวจจับได้มากกว่าค่า ERPG1 (1,3 บิวทาไดอิน 10 ส่วนในล้านส่วน , อะครีโลไนไตรล์ 10 ส่วนในล้านส่วน) เมื่อพบการรั่วไหลระดับดังกล่าวจะประกาศให้หยุดงานในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาออกจากจุดปฏิบัติงาน จากนั้นพนักงานปฏิบัติการผลิตจะลงไปตรวจสอบโดยใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี (Respirator) และใช้เครื่องตรวจวัดสารอินทรีย์แบบพกพา (Portable VOCs Detector) ตรวจสอบซ้ำหาจุดที่รั่วไหล และแจ้งส่วนซ่อมบำรุงดำเนินการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล</p> <p>2) การเตือนระดับ 2 เมื่อตรวจจับได้มากกว่าค่า ERPG2 (1,3 บิวทาไดอิน 500 ส่วนในล้านส่วน , อะครีโลไนไตรล์ 35 ส่วนในล้านส่วน) เมื่อพบการรั่วไหลระดับดังกล่าวจะประกาศให้หยุดงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาออกมาที่จุดรวมพล เพื่อเข้าที่หลบภัยสารเคมีในอาคาร (Shelter In Place (SIP) จากนั้นพนักงานปฏิบัติการผลิต พร้อมด้วยชุดช่วยหายใจ (Self-Contained Breathing Apparatus, SCBA) ใช้เครื่องตรวจวัดสารอินทรีย์แบบพกพา (Portable VOCs Detector) ตรวจสอบซ้ำหาจุดที่รั่วไหล และแจ้งส่วนซ่อมบำรุงซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
81/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 มาตรการความปลอดภัย ของกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>3) การเตือนระดับ 3 เมื่อตรวจจับได้มากกว่าค่า ERPG3 (1,3 บิวทาไดอิน 5,000 ส่วนในล้านส่วน , อะครีโลไนไตรล์ 75 ส่วนในล้านส่วน) เมื่อพบการรั่วไหลระดับดังกล่าวจะประกาศให้หยุดงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด เพื่อให้พนักงานและผู้รับเหมาออกมาที่จุดรวมพล เพื่ออพยพออกนอกพื้นที่ไปยังจุดปลอดภัย จากนั้นพนักงานปฏิบัติการผลิต พร้อมด้วยชุดช่วยหายใจ (Self-Contained Breathing Apparatus, SCBA) ใช้เครื่องตรวจวัดสารอินทรีย์แบบพกพา (Portable VOCs Detector) ตรวจสอบซ้ำหาจุดที่รั่วไหลและแจ้งส่วนซ่อมบำรุงซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล</p>			
10.3 บริเวณหน่วยการผลิต โพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)	<p>(1) จัดให้มีระบบการพ่นน้ำลงบนถังปฏิกรณ์ (Reactor) ในกรณีที่จะมีอันตราย เช่น อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินไป หรือมีการรั่วไหลของวัตถุดิบเกิดขึ้น เป็นต้น</p> <p>(2) ซีล (Seal) ของบ่มและข้อต่อต่างๆ เป็นชนิดที่กำหนดไว้ตามมาตรฐาน API และมีเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบติดตั้งอยู่ในบริเวณที่ง่ายต่อการรั่วไหล</p> <p>(3) ปฏิกริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน จะถูกควบคุมให้อุณหภูมิอยู่ที่ 30-55 องศาเซลเซียส โดยใช้น้ำเย็น (Chilled Water) ควบคุมอุณหภูมิ</p> <p>(4) การควบคุมปฏิกริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน อุณหภูมิจะถูกควบคุมด้วยระบบ DCS และ วาล์วอัตโนมัติ (Control Valve) โดยวาล์วอัตโนมัติจะเปิด-ปิด ให้น้ำเย็น (Chilled Water) เข้าไประบายความร้อนภายในถังเกิดปฏิกริยา เพื่อให้ความดันต่ำกว่าความดันบรรยากาศ คือประมาณ 4-5.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรเกจ (kscg)</p>	<p>- บริเวณถังปฏิกรณ์โพลิเมอร์ไรเซชัน</p> <p>- บริเวณถังปฏิกรณ์โพลิเมอร์ไรเซชัน</p> <p>- บริเวณถังปฏิกรณ์โพลิเมอร์ไรเซชัน</p> <p>- บริเวณถังปฏิกรณ์โพลิเมอร์ไรเซชัน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
82/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 บริเวณหน่วยการผลิต โพลีเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) (ต่อ)	<p>(5) หลังจากเบี่ยงเบน บี อาร์ ได้ทำปฏิกิริยาครบตามระยะเวลาที่กำหนดแล้ว จะถูกส่งออกไปยังถังไบลวดวอร์น (Blowdown tank) ที่มีสารหยุดปฏิกิริยา ใส่ไว้เรียบร้อยแล้ว จากนั้นจะเริ่มทำการแยกโมโนเมอร์กลับไปที่ไซโคม</p> <p>(6) หลังจากที่มีเบี่ยงเบนในถังเกิดปฏิกิริยาถูกส่งออกมาแล้ว ถังเกิดปฏิกิริยา จะเริ่มทำปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชันอีกครั้ง สำหรับการผลิตรองต่อไป</p> <p>(7) มาตรการการป้องกันการเกิด Runaway Reaction</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) จัดให้มีระบบตัดโมโนดิ (DCS) ในการควบคุมอุณหภูมิของแต่ละถังเกิดปฏิกิริยา อยู่ที่อุณหภูมิ 30-55 องศาเซลเซียส 2) จัดให้มีระบบการแจ้งเตือนจากตัววัดอุณหภูมิ จำนวน 3 ชุด และระบบการแจ้งเตือน จากตัววัดความดัน จำนวน 2 ชุด ภายในถังเกิดปฏิกิริยาแต่ละใบ <p>ในกรณีที่ในถังเกิดปฏิกิริยามีอุณหภูมิและความดันที่สูงเกินกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ เพื่อยับยั้งการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิและความดันอย่างต่อเนื่องจนเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ โครงการมีขั้นตอนการปฏิบัติ ดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) หากความดันขึ้นถึง 6.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ (ทั้งสายการผลิตที่ 1-4 และสายการผลิตที่ 5-7) จะทำให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นถึง 60 องศาเซลเซียส จะปิดวาล์ว เพื่อหยุดการเติมโมโนเมอร์และสารเคมีใดๆ เข้าไปในถังเกิดปฏิกิริยาในทันที ยกเว้นน้ำปราศจากแร่ธาตุและสารควบคุมโซ่โมเลกุล (Chain Transfer Agent) เพื่อลดความรุนแรงของปฏิกิริยา โดยปกติจะใช้ระยะเวลาในการชะลอปฏิกิริยา ให้อุณหภูมิกลับสู่สภาวะปกติประมาณ 40 นาที หากพบว่าความดันในถังเกิดปฏิกิริยา ยังคงสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง โครงการจะดำเนินการในขั้นตอนถัดไป 	<p>- บริเวณถังปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน</p> <p>- บริเวณถังปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน</p> <p>- ภายในกระบวนการผลิต</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
83/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 บริเวณหน่วยการผลิต โพลีเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 2) หากความดันยังคงเพิ่มขึ้นถึง 7.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ เกจ (ทั้งสายการผลิตที่ 1-4 และสายการผลิตที่ 5-7) ซึ่งจะทำให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นถึง 70 องศาเซลเซียส ให้เพิ่มปริมาณน้ำเย็นเข้าสู่ถังเกิดปฏิกิริยาให้มากที่สุด และปิดวาล์วระบาย (Venting Valve) เพื่อระบายความดันส่วนเกินออกจากถังเกิดปฏิกิริยาไปยังหอเผาทั้ง โดยปกติเมื่อปิดวาล์วระบายความดัน จะใช้ระยะเวลาในลดความดันของถังเกิดปฏิกิริยาให้อุณหภูมิกลับสู่สภาวะปกติภายใน 30 นาที หากพบว่าความดันในถังเกิดปฏิกิริยายังคงสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง ระบบหยุดการเกิดปฏิกิริยาจะทำงานอัตโนมัติในขั้นตอนถัดไป 3) หากความดันยังคงเพิ่มขึ้นถึง 8.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ (ทั้งสายการผลิตที่ 1-4 และสายการผลิตที่ 5-7) ซึ่งจะทำให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นถึง 75 องศาเซลเซียส ระบบหยุดการเกิดปฏิกิริยาจะฉีดสารหยุดปฏิกิริยาเข้าสู่ถังเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ เพื่อหยุดปฏิกิริยา ซึ่งปกติเมื่อฉีดสารหยุดปฏิกิริยาเข้าสู่ถังเกิดปฏิกิริยาจะส่งผลให้ปฏิกิริยาหยุดลงทันที รวมถึง ความดันและอุณหภูมิภายในถังเกิดปฏิกิริยาจะค่อยๆ ลดลงอย่างต่อเนื่อง โดยจะใช้ระยะเวลาในการลดความดันของถังเกิดปฏิกิริยาให้อุณหภูมิกลับสู่สภาวะปกติภายใน 30 ถึง 50 นาที และหากพบว่าความดันในถังเกิดปฏิกิริยายังคงสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง ความดันในถังเกิดปฏิกิริยาจะถูกระบายออกไปยังหอเผาทั้งทั้งหมด โดยผ่าน Rupture Disc ในขั้นตอนถัดไป 4) ในกรณีที่ความดันยังคงเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องจนกระทั่งความดันสูงถึง 10 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ (ทั้งสายการผลิตที่ 1-4 และสายการผลิตที่ 5-7) ซึ่งจะทำให้ อุณหภูมิเพิ่มขึ้นมากกว่า 80 องศาเซลเซียส ถังเกิดปฏิกิริยาให้มีการออกแบบให้มีการระบายความดันทั้งหมดออกไปยังหอเผาทั้ง โดยผ่าน Rupture Disc ซึ่งเป็นแผน 			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
84/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.3 บริเวณหน่วยการผลิต โพลีเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) (ต่อ)	โคเคแตรม ที่จะสามารถแตกได้เมื่อมีความดันในถังเกิดปฏิกิริยาตามค่ากำหนดไว้ที่ 10.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ (ทั้งสายการผลิตที่ 1-4 และสายการผลิตที่ 5-7) เพื่อป้องกันการเกิดความเสียหายของถังเกิดปฏิกิริยา (โดยถังเกิดปฏิกิริยาออกแบบไว้ทนแรงดันได้สูงสุดที่ 15.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ) (ทั้งสายการผลิตที่ 1-4 และสายการผลิตที่ 5-7)			
10.4 การขนถ่ายวัตถุดิบ	(1) หลีกเลี่ยงการเติมหรือจ่ายวัตถุดิบจากถังเก็บหลายถังพร้อมกัน และควบคุมการขนถ่ายวัตถุดิบอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการรั่วไหล (2) การขนถ่ายวัตถุดิบจะต้องเตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา (3) มีมาตรการในการตรวจสอบ และคนขับรถ เพื่อให้อยู่ในสถานที่ปลอดภัยตลอดเวลา ตามระเบียบปฏิบัติงาน การตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมีและผลิตภัณฑ์ (4) จัดให้มีแผนฉุกเฉิน เพื่อรองรับเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างกระบวนการ	- บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
10.5 อ่างเก็บวัตถุดิบ	(1) กำหนดให้บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบเป็นพื้นที่หวงห้าม ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (2) จัดเก็บในภาชนะที่บรรจุมีขีดจำกัด ทนทานต่อการกัดกร่อน และป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้ (3) จัดให้มีถังดับเพลิงถังเก็บถังออกแบบไว้เป็นไปตามมาตรฐานสากล เช่น NFPA30 เป็นต้น (4) จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บ (5) กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษามาซึ่งป้องกัน และแผนในการตรวจสอบ	- บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ - บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
85/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.6 ระบบท่อขนส่ง 10.6.1 ท่อขนส่งวัตถุดิบ	(1) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโครงการทุก 3 เดือน ตามแผนการตรวจสอบแนวท่อวัตถุดิบของฝ่ายผลิต (2) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน และระบบยึดค้ำยัน อุปกรณ์เตือนภัยอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล บริเวณบรรจุวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ อย่างสม่ำเสมอ (3) กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัตถุดิบ เป็นพื้นที่ควบคุม โดยห้ามทำการใด ๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน ก่อนได้รับอนุญาต (4) จัดให้มีป้าย สัญลักษณ์ ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโครงการ (5) จัดให้มีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบจากท่อขนส่ง ซึ่งระบุถึง วิธีการระงับการรั่วไหล วิธีการระบุเหตุการณ์ วัตถุดิบเกิดติดไฟ วิธีการบรรเทาวัตถุดิบที่รั่วไหล และการฟื้นฟูที่เกิดเหตุ รวมถึงอุปกรณ์ระบุเหตุการณ์/การรั่วไหลที่เกี่ยวข้อง (6) คิดค่างวดในบริเวณที่เหมาะสมกับบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโครงการ เพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัตถุดิบ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - บริเวณระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
10.6.2 ท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	(1) ออกแบบตามมาตรฐานสากลของ ANSI/ASME B 31.3, API 5L (Grade B) เป็นท่อมาตรฐาน ทำด้วย Carbon Steel (2) จัดให้มีการตรวจสอบรอยเชื่อมท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติด้วยการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วย X-Rays หรือวิธีการตรวจสอบแบบอื่นที่เหมาะสมที่พื้นที่เชื่อมรับ และทดสอบตามมาตรฐานในการรองรับระดับความดันด้วยระบบ Hydrostatic Test ก่อนการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
86/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.6.2 தொண்டி காவிரி (ต่อ)	<p>(3) จัดให้มีการตรวจสอบรอยเชื่อมท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31.3 โดยมีความดันออกแบบ 16 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ และมีความดันใช้งานปกติที่ 3.9 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ โดยมีการทดสอบความสามารในการรองรับความดันด้วยระบบ Hydrostatic Test รวมทั้งมีการตรวจสอบรอยร้าว (Penetrate Test) บริเวณรอยเชื่อมท่อส่งก๊าซธรรมชาติ</p> <p>(4) จัดให้มีการวางท่อในพื้นที่เฉพาะที่มีความเหมาะสมจากโอกาสเกิดความเสี่ยงจากแรงกระแทก มีโครงสร้างที่สามารถรองรับระบบท่อให้มีผลกระทบจากการขยายตัวหรือหดตัว อันเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิหรือน้ำหนักที่เกิดจากตัวท่อ</p> <p>(5) กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ซึ่งตรวจสอบโดยผู้ที่มีอำนาจในการตรวจสอบ ประกอบด้วยการตรวจสอบ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) การตรวจสอบสภาพภายนอกด้วยสายตา (External Visual Inspection) ตลอดความยาวท่อ ทุก 12 เดือน 2) การตรวจสอบสภาพ Flange, Vent/Drain Valve ทุก 12 เดือน 3) การตรวจสอบความหนาของท่อ (Pipe Wall) ด้วยเครื่อง Ultrasonic Thickness Meter ทุก 12 เดือน 4) การตรวจสอบรอยเชื่อม ด้วยสายตาทุก 12 เดือน 5) การตรวจสอบสภาพภายนอกด้วยสายตา (Paint Measurement) ทุก 12 เดือน 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
87/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.7 ขั้นตอนการระบับเหตุ กรณีเกิดการรั่วไหลจาก ถังเก็บ 1.3 นิวทาไดอิน	<p>(1) เมื่อสาร 1.3 นิวทาไดอินเกิดการรั่วไหล เครื่องตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) ที่อยู่บริเวณถังเก็บตรวจจับก๊าซที่รั่วไหลได้ พร้อมกับส่งสัญญาณเตือน (Alarm) มาห้องควบคุม (Control Room) ในทันที</p> <p>(2) พนักงานประจำห้องควบคุมเมื่อทราบตำแหน่งการรั่วไหลจากสัญญาณเตือน (Alarm) จึงทำการตรวจสอบตำแหน่งจากกล้องวงจรปิดอีกครั้ง พร้อมกับวิทยุไปให้พนักงานระดับปฏิบัติการที่ประจำแต่ละหน่วยการผลิตตรวจสอบในพื้นที่จริงด้วย โดยมีขั้นตอนการปฏิบัติแบ่งออกเป็นตามระดับค่าเตือน 3 ระดับ ที่อ้างอิงจากค่า ERPG ของ 1.3 นิวทาไดอิน (ระดับที่ 1 มากกว่า ERPG1 (10 ppm) และ ระดับที่ 2 มากกว่าค่า ERPG2 (500 ppm และระดับที่ 3 มากกว่าค่า ERPG3 (5,000 ppm))</p> <p>เช่นเดียวกับการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต</p> <p>(3) ในกรณีที่การรั่วไหลของ 1.3 นิวทาไดอิน แต่ไม่คิดไฟไหม้ขั้นตอนระบุเหตุดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) พนักงานประจำห้องควบคุมสั่งปิด Shut off valves (ซึ่งถูกติดตั้งเพื่อปิดกั้นระบบของถังจากการรั่วไหลของระบบท่อ และถูกออกแบบเรื่องการทนไฟตาม API 607) 2) หากพบว่า ความดันในถังสูงเกินค่าที่กำหนดที่ 4.3 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ วาล์วควบคุม (Control Valves) (ที่ถูกติดตั้งสำหรับควบคุมความดันในถังโดยใช้ไนโตรเจน) จะเปิดออกสู่ Thermal Oxidizer เพื่อช่วยลดความดัน 3) ในกรณีที่พบว่าการรั่วไหลบริเวณได้ดังและไม่สามารถปิด Shut Off Valves ได้ น้ำดับเพลิงจะถูกฉีดเข้าถังโดยปัดวาล์ว (On-Off Valves) เพื่อให้น้ำเข้าไปแทนที่ 1.3 นิวทาไดอินที่รั่วไหล และทำการปิดคอกผู้เชี่ยวชาญ เพื่อทำการหยุดการรั่วไหลแบบออนไลน์ (Online Stop Leak) จากบริษัทที่เคตคิดค่อไว้แล้ว ซึ่งจะสามารถหยุดการรั่วไหลได้ภายใน 3 ชั่วโมงหลังจากที่รับแจ้งเหตุ 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
88/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.7 ขั้นตอนการรับเหตุกรณีการรั่วไหลจากถังเก็บ 1.3 นิวทาไดอิน (ต่อ)	<p>(4) ในกรณีที่การรั่วไหลของ 1.3 นิวทาไดอิน และถูกคิดให้มีขั้นตอนระงับเหตุดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> พนักงานประจำห้องควบคุมสั่งปิด Shut Off Valves ที่ถูกติดตั้งที่ปิดกับระบบของถังจากการรั่วไหลของระบบท่อ และถูกออกแบบเรื่องการทนไฟตาม API 607 พนักงานประจำห้องควบคุมสั่งเปิดระบบพ่นน้ำอัดโนมิต (Fire Water Spray) หรือระบบดับเพลิงอัตโนมัติแบบหมอกน้ำ (Fog System) ซึ่งถูกติดตั้งทั้งบริเวณรอบตัวถังเก็บและบริเวณด้านล่างของตัวถังเก็บ สำหรับฉีดน้ำเพื่อป้องกันไฟและความร้อนที่จะมีผลต่อตัวถัง (ปริมาณน้ำ Fire Water Spray ถูกออกแบบตาม NFPA-30) หากพบว่า ความดันในถังสูงเกินค่าที่กำหนดที่ 7.0 กิโลกรัมตารางเซนติเมตร-กิโลกรัม (Control Valves) (ซึ่งถูกติดตั้งสำหรับควบคุมความดันในถังสูงเกินค่าที่กำหนด) จะเปิดออกสู่ภายนอก (Flare) เพื่อช่วยลดความดัน ในกรณีที่พบว่าถังการรั่วไหลบริเวณใต้ถังและไม่สามารถปิด Shut Off Valves ได้น้ำดับเพลิงจะถูกเติมเข้าถังโดยเปิดวาล์ว (On-Off Valves) เพื่อให้น้ำเข้าไปแทนที่ 1.3 นิวทาไดอินที่รั่วไหล และทำการปิดคัตออฟเพื่อหยุดการรั่วไหลแบบออนไลน์ (Online Stop Leak) จากบริษัทที่เคตคัตไว้แล้ว ซึ่งจะสามารถหยุดการรั่วไหลได้ภายใน 3 ชั่วโมงหลังจากที่เริ่มแจ้งเหตุ <p>(5) 1.3 นิวทาไดอินที่รั่วไหลออกมาพร้อมด้วยน้ำดับเพลิงจากการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ซึ่งพื้นที่คอนกรีตใต้ถัง ถูกออกแบบให้มีความลาดเอียงอย่างน้อยร้อยละ 1 เพื่อให้ออกมาไหลไปสู่จุดต่ำสุด ตาม API 2510) จะถูกส่งไปยังบ่อพักฉุกเฉิน (Remote Impoundment) เพื่อรองรับการรั่วไหลจากถังเก็บและเป็นที่ให้สาร 1.3 นิวทาไดอิน สามารถระเหยได้อย่างปลอดภัยโดยจะมีระบบแยกน้ำเพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
89/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.7 ขั้นตอนการรับเหตุกรณีการรั่วไหลจากถังเก็บ 1.3 นิวทาไดอิน (ต่อ)	<p>(6) บ่อพักฉุกเฉิน (Remote Impoundment) ออกแบบให้มีปริมาตร 475.20 ลูกบาศก์เมตร และทุกด้านอยู่ห่างจากพื้นที่กระบวนการผลิตไม่น้อยกว่า 20 เมตร ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน API 2510 (Design and Construction of LPG Installation) ที่กำหนดไว้คือ</p> <ol style="list-style-type: none"> สำหรับสาร 1.3 นิวทาไดอินที่มีความดันไอต่ำกว่า 100 PSia ที่อุณหภูมิ 100 องศาฟาเรนไฮต์ บ่อพักฉุกเฉินจะต้องมีปริมาตรไม่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของความจุถัง ในพื้นที่ คือ ถังเก็บ 1.3 นิวทาไดอิน ซึ่งมีความจุออกแบบ 108 ลูกบาศก์เมตร บ่อพักฉุกเฉิน (Remote Impoundment) กำหนดให้อยู่ห่างจากพื้นที่การผลิตไม่น้อยกว่า 50 ฟุต (15.24 เมตร) 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
10.8 การจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<p>(1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบ พื้นที่ส่วนการผลิตให้ออกแบบตามมาตรฐานของประเทศไทยและมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ เช่น วสท., NFPA และ API 2510 เป็นต้น จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามมาตรฐาน NFPA 20 จำนวน 6 เครื่อง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดรักษาแรงดัน ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 3 เครื่อง 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
90/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.8 การจัดการมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<p>4) จัดให้มีแหล่งสำรองน้ำดับเพลิงไว้ในถังน้ำสำรองดับเพลิงขนาด 1,700 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ซึ่งมีน้ำดับเพลิงสำรองอยู่ในถังน้อยกว่า 1,500 ลูกบาศก์เมตร และถังน้ำสำรองดับเพลิงขนาด 2,500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ซึ่งมีน้ำดับเพลิงสำรองอยู่ในถังน้อยกว่า 2,200 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(2) จัดให้มีการตรวจสอบและเฝ้าระวังความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(3) โครงการมีความต้องการน้ำดับเพลิงสูงสุดปริมาณ 921.77 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ที่บริเวณที่หน่วยเตรียม ไม โนเมอร์ และต้องการน้ำดับเพลิงที่ 4 ชั่วโมง เท่ากับ 3,687.08 ลูกบาศก์เมตร (ถ้ายังมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงตาม API2510 Design and Construction of LPG Installations)</p> <p>(4) ทำสัญญาร่วมมือด้านการตอบโต้เหตุฉุกเฉินกับบริษัท NPC S&E ในการสนับสนุนกำลังพลและอุปกรณ์ เช่น รถดับเพลิง รถพยาบาล โฟมดับเพลิง เป็นต้น</p> <p>(5) จัดให้มีจุดกระจายถังวางสายและถังดับเพลิง บริเวณที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมี และจัดให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา ตามแผนงานที่กำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>
10.9 มาตรการควบคุมแอมโมเนียแอมโซไดรส์รั่วไหล	<p>(1) มาตรการบำรุงรักษาและแผนปฏิบัติการเพื่อเกิดความปลอดภัย</p> <p>1) จัดให้มีแผนตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>2) จัดซื้อสารแอมโมเนียแอมโซไดรส์ที่บรรจุในภาชนะที่ได้มาตรฐานและผ่านการรับรอง จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบ Thermal Oxidizer เช่น การตรวจสอบสภาพของท่อและวาล์วของสารแอมโมเนียแอมโซไดรส์ ตามแผนงานบำรุงรักษาที่กำหนด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- บริเวณ Thermal Oxidizer</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
91/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.9 มาตรการควบคุมแอมโมเนียแอมโซไดรส์รั่วไหล (ต่อ)	<p>(2) จัดให้มี Gas Detector ตรวจสอบการรั่วไหลของสารแอมโมเนียแอมโซไดรส์ในระบบ Thermal Oxidizer เมื่อพบว่ามีกรณีรั่วไหลของสารแอมโมเนียแอมโซไดรส์จะส่งสัญญาณไปที่ห้องควบคุม (Control Room) โดยตั้งค่าเตือนไว้ 2 ระดับ ยังอิงจากค่า ERPG ของสารแอมโมเนียแอมโซไดรส์และมีการดำเนินการดังนี้</p> <p>1) การเตือนระดับ 1 เมื่อตรวจพบได้มากกว่าค่า ERPG1 (25 ส่วนในล้านส่วน) ดำเนินการดังนี้</p> <p>(ก) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตประกาศให้พนักงานและผู้รับเหมาหยุดงานในพื้นที่ดังกล่าวและออกจากจุดปฏิบัติงาน</p> <p>(ข) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำเพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่</p> <p>(ค) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่น้ำหนักการกรองสารเคมีชนิดเต็มหน้า (Full Face Piece Respirator) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้ Portable Gas Detector</p> <p>(ก) หากพบการรั่วไหล ให้พนักงานปฏิบัติการผลิตเปิดน้ำ (Water Curtain) เพื่อดับจับแอมโมเนียแอมโซไดรส์ และให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไข</p> <p>(ข) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล จะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <p>2) การเตือนระดับ 2 เมื่อตรวจพบได้มากกว่าค่า ERPG2 (200 ส่วนในล้านส่วน) ดำเนินการดังนี้</p> <p>(ก) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตประกาศให้พนักงานและผู้รับเหมาหยุดงานในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด และให้พนักงานและผู้รับเหมาออกมาที่จุดรวมพล</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- บริเวณ Thermal Oxidizer</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด</p>



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
92/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.9 มาตรการควบคุม แอมโมเนียแอมนิออสไตรด์ รั่วไหล (ต่อ)	(ข) พนักงานควบคุมห้องปฏิบัติการผลิตแจ้งให้ พนักงานปฏิบัติการผลิตตรวจสอบซ้ำ เพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่ (ค) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดที่มี แหล่งจ่ายอากาศพกพา (Self-Contained Breathing Apparatus, SCBA) เข้าไป ตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้ Portable Gas Detector (ก) หากพบการรั่วไหล ให้พนักงานปฏิบัติการผลิตเปิดม่านน้ำ (Water Curtain) เพื่อดักจับแอมโมเนียแอมนิออสไตรด์ และให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไข (ข) หากพบว่าเป็นการตั้งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหล จะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาทำการแก้ไขอุปกรณ์			
11. สุนทรียภาพ	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวซึ่งเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่า 7,163.89 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็น ร้อยละ 7.86 ของพื้นที่โครงการ (รูปที่ 4) (2) กำหนดให้มีแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน ต้นไม้ที่ตาย และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรุนดิน ใส่ปุ๋ย จัดหากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงาม เป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด กำหนดให้ปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นที่สามารถดูดซับ หรือป้องกันมลพิษ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
93/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียว



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
94/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. คุณภาพ (ต่อ)	(4) กำหนดให้มีการประเมินผล และกำหนดแผนงานเพิ่มเติมประจำปี ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานจริง รวมถึงปรับปรุงให้สอดคล้องกับสภาพภูมิอากาศที่เปลี่ยนแปลงในแต่ละปี โดยในขั้นตอนนี้จะมีการจัดสรรงบประมาณในการสนับสนุน ให้อย่างชัดเจน เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

หมายเหตุ: จัดเส้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด, 2566



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
95/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	(1) ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate: TSP) (2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) (3) ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- วิเคราะห์โดยวิธี Gravimetric High Volume Air Sampler / Pre Post Weight Difference หรือ วิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer/Anemograph หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง โครงการ โดยทำการตรวจ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
2. ระดับเสียง	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) (2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงรบกวน (3) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{day}) (4) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุก 6 เดือน ตลอดช่วงก่อสร้าง โครงการ โดยทำการตรวจ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
96/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่วัดผลกระทบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. การรบกวนชุมชน	(1) รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุและข้อร้องเรียนจากการรบกวนชุมชนเสียงของโครงการ โดยบันทึกสาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และกำหนดมาตรการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง และตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย (2) ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
		- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
97/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่วัดผลกระทบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหาไว้ทุกครั้ง และกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
6. สุขอนามัยและความปลอดภัย	(1) รวบรวมสถิติอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต่างๆ ที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิดความเสี่ยงหายตลอดจนการแก้ไข เพื่อนำมาเป็นกรณีศึกษาและหาแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (2) บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดจากงานก่อสร้าง พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
		- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง และชุมชนโดยรอบ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

หมายเหตุ: บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ต้องควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด
ที่มา: บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
98/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 6) ขอมบวิทย์ กรุงเทพฯ ซินธิคส์ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	หัตถ์ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รายงานลักษณะของ กิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	(1) 1.3 บิวทาไดออกไซด์ (2) อะคริไลไนโตรไซด์ (3) Wind Speed and Wind Direction	- GC/MS (US.EPA TO-15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - GC/MS (US.EPA TO-15) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer/Anemograph หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ของโรงงาน - ริมรั้วด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ ของโรงงาน - วัดมาซูด - ชุมชนขอร่วมพัฒนา (รูปที่ 5)	- เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง สำหรับการตรวจวัดบริเวณ ริมรั้วโครงการทั้ง 2 สถานี เป็นการดำเนินการ เพื่อเฝ้า ระวังและดูแลแนวโน้ม เพื่อนำ มาปรับปรุงกระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการรั่วซึมของ 1.3 บิวทาไดออกไซด์และอะคริไล- ไนโตรไซด์ - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรวจวัดช่วงเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer	(1) ออกไซด์ของก๊าซไนโตรเจน (NO _x) (2) 1.3 บิวทาไดออกไซด์	- Chemical Absorption, Colorimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - US.EPA Method 18 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 1 - ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 (รูปที่ 6)		- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
99/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
100/122

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

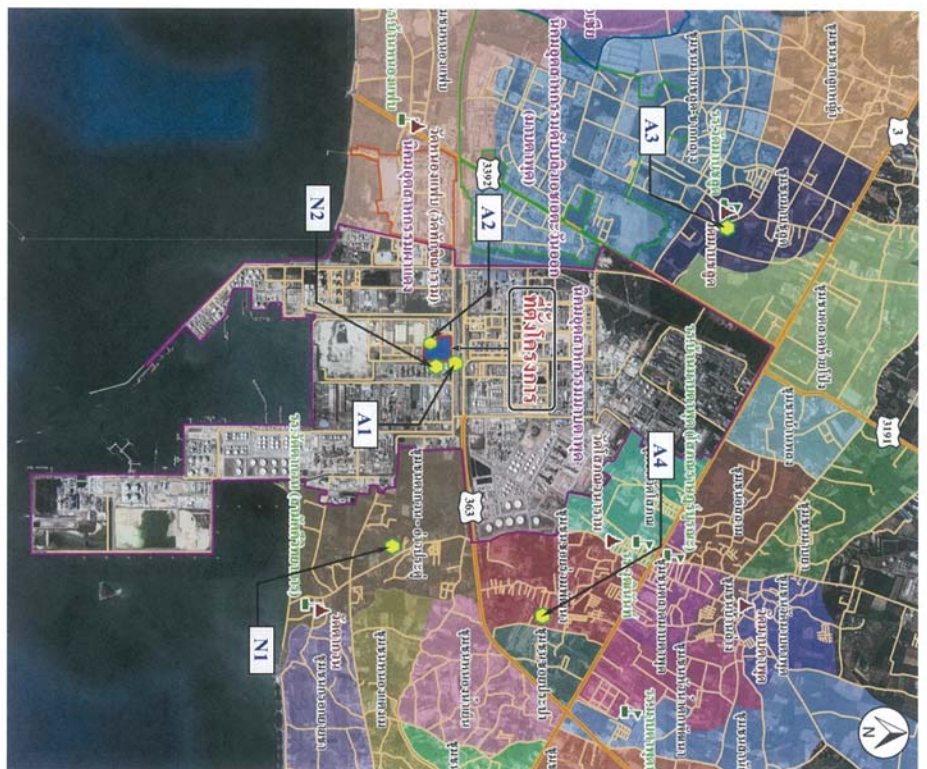


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

รูปที่ 5. แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สัญลักษณ์

- A: จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
A1: ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือของโรงงาน
A2: ริมรั้วด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ของโรงงาน
A3: วัดมาซูด
A4: ชุมชนขอร่วมพัฒนา
- N: จุดตรวจวัดระดับดินในบรรยากาศ
N1: ชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์
N2: ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก



A : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

A1 : บริเวณหอดูดซับอะครีโลไนไครล์ (C-10501) (สายการผลิตที่ 1-4)

A2 : บริเวณบิวทาไดโอนคอมเพรสเซอร์ (B-10501 A/B)

A3 : ระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณบ่อพักน้ำเสีย

A4 : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (สายการผลิตที่ 1-3)

A5 : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (สายการผลิตที่ 4)

A6 : บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (สายการผลิตที่ 5-7)

A7 : บริเวณพื้นที่หอดูดซับอะครีโลไนไครล์ (C-11501)

(สายการผลิตที่ 5-7)

S : จุดตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อง

S1 : ปล่องระบายระบบ Thermal oxidizer ชุดที่ 1

S2 : ปล่องระบายระบบ Thermal oxidizer ชุดที่ 2

รูปที่ 6 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
101/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำแหล่งน้ำ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	(1) อัตราการไหล (2) อุณหภูมิ (3) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) (4) ชีวเคมี (COD) (5) ของแข็งแขวนลอย (SS) (6) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	- Metering (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Laboratory and Field Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Closed Reflux, Titrimetric Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Total Suspended Solids (In-House Method SPS T02) (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Total Dissolved Solids Dried at 104±2 °C (In-House Method SPS T03) (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดปล่อยน้ำทิ้งลงบ่อบาด (รูปที่ 7)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



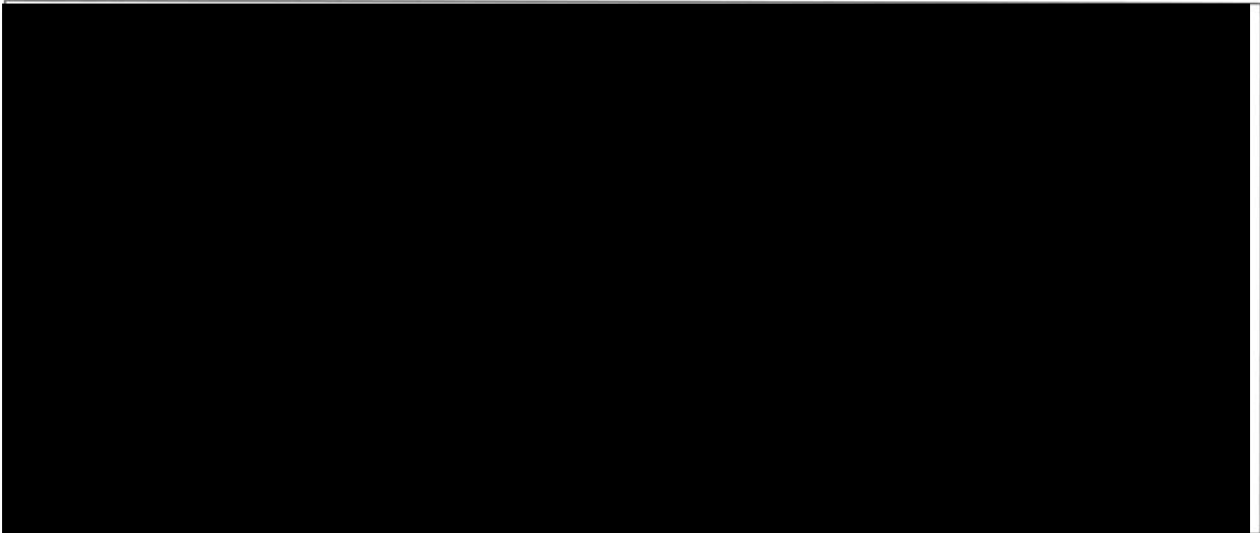
ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
102/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



W : จุดตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง	N : จุดตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ	
W1 : ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) (ปัจจุบัน)	N1 : บริเวณคอมพรตเซอร์ (สายการผลิตที่ 1-4)	N5 : บริเวณบ่มในพื้นที่ที่เก็บผลิตภัณฑ์ (สายการผลิตที่ 5-7)
W2 : บ่อเติมอากาศแบบกะ (SBR)	N2 : บริเวณพื้นที่บ่มสุญญากาศ (สายการผลิตที่ 1-4)	
W3 : จุดปล่อยน้ำทิ้งหลังบำบัด	N3 : บริเวณบ่มในพื้นที่ที่เก็บผลิตภัณฑ์ (สายการผลิตที่ 1-4)	
W4 : ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) (ส่วนขยาย)	N4 : บริเวณพื้นที่บ่มสุญญากาศ (สายการผลิตที่ 5-7)	

รูปที่ 7 สถานีวิจัยวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
103/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)	(7) บีโอดี (BOD ₅)	- 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(8) อะคริไลโนไทรล์	- Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(9) 1,3 บิวทาไดอีน	- Purge And Trap Capillary – Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(10) ติ	- ADMI Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(11) TKN (Total Kjeldahl Nitrogen)	- Kjeldahl Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(12) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- Liquid-Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี ออร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
104/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำแหล่งน้ำ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)	(13) โซดาไบต์	- Colorimetric Method หรือ Flow Injection Analysis หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(1) อุณหภูมิ	- Laboratory and Field Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- อังคกตะกอน (Sedimentation Tank) (ปัจจุบัน)		
	(2) ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- Electrometric Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บ่อเติมอากาศแบบกะ (SBR)		
	(3) ซีไอดี (COD)	- Closed Reflux, Titrimetric Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- อังคกตะกอน (Sedimentation Tank) (ส่วนขยาย) (รูปที่ 7)		
	(4) ขอมแข็งแขวนลอย (SS)	- Total Suspended Solids (In-House Method SPS T02) (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(5) ขอมแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	- Total Dissolved Solids Dried at 104±2 °C (In-House Method SPS T03) (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพซินเทติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
105/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำแหล่งน้ำ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ต่อ)	(6) บีโอดี (BOD ₅)	- 5 Days BOD Test (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(7) อะคริโนไนโตรล	- Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(8) 1,3 บิวทาไดอีน	- Purge And Trap Capillary – Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (APHA-AWWA-WEF 21 st Edition, 2005) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(9) คี	- ADMI Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(10) TKN (Total Kjeldahl Nitrogen)	- Kjeldahl Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(11) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- Liquid-Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด			
	(12) โซดาไบต์	- Colorimetric Method หรือ Flow Injection Analysis หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด			



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพซินเทติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
106/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียงทั่วไป	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) (2) ระดับเสียงเฉลี่ยกลางวัน-กลางคืน (L _{dn}) (3) ระดับเสียงพื้นฐาน (L _{wp})	- ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จุดขนถ่ายกาก-ขี้เถ้าประจุ (รูปที่ 5) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
4. กากของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณการเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัด กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และแบบแผนการได้รับอนุญาต ส่งกำจัดกากของเสียไว้ในรายงานด้วย (2) ระบุสัดส่วนและประเภท กากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณ กากของเสียทั้งหมด	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
107/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพดิน	(1) 1,3 บิวทาไดอิน (2) อะคริไลโนไครล์และพารามิเตอร์อื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นสารที่มีความเกี่ยวข้องกับโครงการ	- Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายราชการกำหนด	- NBL-MW01 ตำแหน่งเหนือหน้า (Up Gradient) - NBL-MW02 ตำแหน่งเหนือหน้า (Up Gradient) - NBL-MW03 ตำแหน่งท้ายน้ำ (Down Gradient) - NBL-MW04 ตำแหน่งเหนือหน้า (Up Gradient) - NBL-MW05 ตำแหน่งท้ายน้ำ (Down Gradient) (รูปที่ 8)	- ทุก 3 ปี และความถี่ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
6. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) 1,3 บิวทาไดอิน (2) อะคริไลโนไครล์และพารามิเตอร์อื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นสารที่มีความเกี่ยวข้องกับโครงการ	- Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- NBL-MW01 ตำแหน่งเหนือหน้า (Up Gradient) - NBL-MW02 ตำแหน่งเหนือหน้า (Up Gradient) - NBL-MW03 ตำแหน่งท้ายน้ำ (Down Gradient) - NBL-MW04 ตำแหน่งเหนือหน้า (Up Gradient)	- ปีละ 2 ครั้ง และความถี่ตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
108/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 8 สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
109/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
6. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)			- NBL-MW05 ตำแหน่งท้ายน้ำ (Down Gradient) (รูปที่ 8)		
7. อากาศภายในและความปลอดภัย					
7.1 คุณภาพอากาศภายใน พื้นที่ทำงาน	(1) ตรวจวัดไอสารอะครีโลไนไตรล์ (2) ตรวจวัดไอสาร 1,3 บิวทาไดอีน	- GC/MS (NIOSH 1024) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - GC/FID (NIOSH 1604) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณท่อดูดซับอะครีโลไนไตรล์ (C-10501) (สายการผลิตที่ 1-4) - บริเวณบิวทาไดอีน คอมเพรสเซอร์ (B-10501 A/B) - ระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณบ่อพัก น้ำเสีย (Surge Basin) - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (สายการผลิต 1-3) - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (สายการผลิตที่ 4) - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (สายการผลิตที่ 5-7)	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิกส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
110/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 คุณภาพอากาศภายในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)			- บริเวณพื้นที่หอดูดาวหิโกลโน ไครส์ (C-11501) (สายการผลิตที่ 5-7) (รูปที่ 6)		
7.2 ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	(1) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ * ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Leq) (2) ตรวจวัดระดับเสียงสะสมและคำนวณระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average) (TWA)	- ตรวจวัดโดยวิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ตรวจวัดด้วย Noise Dosimeter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- คอมพิวเตอร์ (สายการผลิตที่ 1-4) - พื้นที่ปั๊มสุญญากาศ (สายการผลิตที่ 1-4) - บริเวณปั๊มในพื้นที่ถังเก็บผลิตภัณฑ์ (สายการผลิตที่ 1-4) - พื้นที่ปั๊มสุญญากาศ (สายการผลิตที่ 5-7) - บริเวณปั๊มในพื้นที่ถังเก็บผลิตภัณฑ์ (สายการผลิตที่ 5-7) (รูปที่ 7) - พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงดังกล่าวหลัก Similar exposure group	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

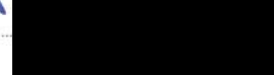


ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
111/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	(3) จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดเขตพื้นที่เสียงดัง	- ตรวจวัดโดยวิธี Grid Measurement/ Sound Level Meter/Integrate Noise to The Project Map หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการ เริ่มดำเนินการและทำการ ทบทวนทุก ๆ 3 ปี หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่อาจ ส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่ โครงการเปลี่ยนแปลงไป จากเดิม	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
7.3 ตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน	(1) ตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน (ขึ้นอยู่กับลักษณะงาน)	- ตรวจวัดโดยวิธี Lux Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
7.4 ตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน	(1) ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (WBGT)	- ตรวจวัดโดยวิธี WBGT Heat Stress Monitor หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณระบบ Thermal oxidizer จุดที่ 1 - บริเวณระบบ Thermal oxidizer จุดที่ 2	- ปีละ 1 ครั้ง (โดยตรวจวัดในเดือน ที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี)	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

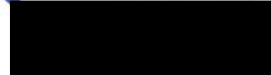


ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
112/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.5 ตรวจร่างกายพนักงาน	(1) พนักงานใหม่ 1) ตรวจร่างกายทั่วไป โดยแพทย์ (Physical Exam) 2) เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) 3) ตรวจหมู่เลือดชนิด A, B, O และ Rh 4) การตรวจนับเม็ดเลือดสมบูรณ์ (CBC) 5) ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ชาบ้า) 6) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test)	- ตรวจวัดโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาดัชนีมวลกาย) - ฉายรังสีเอกซ์โดยเครื่องเอกเรย์ ไปที่ทรวงอก - ตรวจเลือดโดยส่งให้ Lab วิเคราะห์ - ตรวจวิเคราะห์รูปรูปร่างเม็ดเลือดแดง (Red Blood Cell Morphology) - ตรวจวิเคราะห์โดย Rapid test หากผลเป็น Positive จะตรวจโดยวิธีการแยกสาร - ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram โดยปล่อย สัญญาณเสียงบริสุทธิ์ให้ผู้รับการตรวจ ฟังผ่านหูฟังแบบครอบ	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้ามทำงาน กับโครงการ	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
113/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.5 ตรวจร่างกายพนักงาน (ต่อ)	7) การตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี (Vision test) 8) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) 9) ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT และ ALK PHOS) 10) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) 11) ตรวจหาเชื้อไวรัสตับ อักเสบ B 12) ตรวจหาภูมิไวรัสตับ อักเสบ B (2) ไปร่วมตรวจสุขภาพประจำปี แบ่งออกเป็น 1) ไปตรวจทั่วไป (ก) ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Exam) (ซึ่งน้ำหนัก, วัดความสูง, ความดันโลหิต และตรวจ ร่างกายโดยทั่วไป)	- มองอักษรวัดเลข จากกระดานที่กำหนด / อ่านค่าตาบอดสีจากสมุดดัชนีว่า - ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด - ตรวจ SGOT, SGPT และ ALP ในเลือด - ตรวจปริมาณ Glucose ในเลือด (งดน้ำ และอาหารอย่างน้อย 6 ชม.) - ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ B ในเลือด - ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบ B ในเลือด - ตรวจวัดโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ - ตรวจวัดโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาดัชนีมวลกาย)	- พนักงานทุกคน	- ทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
114/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.5 ตรวจร่งกายพนักงาน (ต่อ)	(ข) การตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตรวจลานสายตา ความชัดลึก (ค) การตรวจนับความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) (ง) ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) (จ) ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN) (ฉ) ตรวจการทำงานของตับ ให้ตรวจ SGOT, SGPT และ ALK PHOS (ช) ตรวจปริมาณไขมันในเลือด (Triglyceride) (ซ) ตรวจปริมาณไขมันในเลือด (HDL) (ฌ) ตรวจปริมาณไขมันในเลือด (LDL) (ณ) เอกซเรย์ทรวงอก	- ตรวจวัดค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น - ตรวจวิเคราะห์รูปร่างเม็ดเลือดแดง (Red Blood Cell Morphology) - ตรวจหาเม็ดเลือดแดง หรือเม็ดเลือดขาว ปนเปื้อนในปัสสาวะ - ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด - ตรวจ SGOT, SGPT และ ALP ในเลือด - ตรวจวิเคราะห์หาไขมันในเลือด (เจนนี และอาหารอย่างน้อย 6 ชม.) - ตรวจวิเคราะห์หาไขมันในเลือด (เจนนีและอาหารอย่างน้อย 6 ชม.) - ตรวจวิเคราะห์หาไขมันในเลือด (เจนนีและอาหารอย่างน้อย 6 ชม.) - ฉายรังสีเอกซ์โดยเครื่องเอกเรย์			



ผู้จัดการ โรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
115/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.5 ตรวจร่งกายพนักงาน (ต่อ)	(ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray (Large)) (ก) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) (ข) ตรวจกรด (Uric Acid) (ง) ตรวจสารเสพติด ในปัสสาวะ (แอมเฟตามีน/ชาบ้า) 2) โปรแกรมแท่นยืนสำหรับผู้ที่มืออยู่ 35 ปีขึ้นไป (ก) ตรวจวัดความดันโลหิต (เฉพาะรายที่เป็นโรคคือ) (ข) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) (ง) ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (Ultrasound of Upper and Lower Abdomen)	ไปที่หน้าอก - ตรวจปริมาณ Glucose ในเลือด (เจนนีและอาหารอย่างน้อย 6 ชม.) - ตรวจวิเคราะห์ยูริคในเลือด - ตรวจวิเคราะห์โดย Rapid test หากเป็น Positive จะตรวจโดยวิธีการแยกสาร - ตรวจวัดโดยแพทย์หรือผู้เชี่ยวชาญ - ตรวจวัดโดยเครื่องวัดความดันโลหิตด้วยอัตโนมัติ โดยใช้ระบบ Air Puff - นอกเหนือจากนี้ และติดจุดวัด กระแสไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ บนร่างกาย โดยผลตรวจจะแสดงบนหน้าจอเครื่องตรวจ - ถ่ายภาพเอกเรย์ด้วยเครื่องถ่ายภาพเอกเรย์ และใช้เครื่องอัลตราซาวด์ตรวจท้องโดยคลื่นความถี่สูง	- พนักงานที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด



ผู้จัดการ โรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
116/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.5 ตรวจร่างกายพนักงาน (ต่อ)	(ง) ตรวจภายใน และตรวจหาเซลล์มะเร็งปากมดลูก (Pap Smear) (เฉพาะเพศหญิง) (ฉ) ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound Breast) (เฉพาะเพศหญิง) 3) โปรแกรมความปลอดภัย (ก) ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test) (ข) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test) (ค) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	- Liquid base Pap Smear - ถ่ายภาพเอกซเรย์เต้านมทั้งสองข้าง ออกมาเป็นฟิล์ม และเครื่องอัลตราซาวด์ โดยคลื่นความถี่สูง - ตรวจวัดโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ - ตรวจวิเคราะห์การทำงานของปอด และทางเดินหายใจ - ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram โดยปล่อยสัญญาณเสียงบริสุทธิ์ ผู้เข้ารับการตรวจฟังผ่านหูฟังแบบครอบ - นอนหงายบนเตียง และติดจุกนมกระตุ้นหัวใจไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ บนร่างกาย โดยผลตรวจจะแสดงบนหน้าจอเครื่องตรวจ	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง เช่น พนักงานซ่อมบำรุงและพนักงานปฏิบัติงานเป็นต้น	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
117/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.5 ตรวจร่างกายพนักงาน (ต่อ)	(ง) ตรวจวัด Biological Exposure Indices (BEIs) ของสารเคมี โดยการตรวจวัดเมตาโบไลต์ของสารเคมี ดังต่อไปนี้ ก) 1,3 Butadiene (ในรูปของ 1,2 Dihydroxy-4-(N-acetylcysteine)-butane ในปัสสาวะ) ข) Acrylonitrile (ในรูปของ Thiocyanate) ในปัสสาวะ	- ตรวจวัด Biological Exposure Indices (BEIs) ของสารเคมีโดยการตรวจวัดเมตาโบไลต์ของสารเคมีในปัสสาวะหลังจากการหลีกเลี่ยง - ตรวจวัด Biological Exposure Indices (BEIs) ของสารเคมีโดยการตรวจวัดเมตาโบไลต์ของสารเคมี ในปัสสาวะหลังจากการหลีกเลี่ยง			
7.6 บันทึกการเจ็บป่วยของพนักงาน	(1) รวบรวมสถิติและสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงาน	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- สรุปลงเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
118/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
7.7 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ	(1) รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงาน รวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกันเหตุการณ์ซ้ำ	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- สัปดาห์ละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	(1) ดำรงสภาพเศรษฐกิจ สังคม ภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหว ภัยรอบ กลุ่มประมง และกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการ ที่อยู่ระยะประชิดโครงการ โรงงาน และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ เป็นต้น (รูปที่ 9)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
119/122



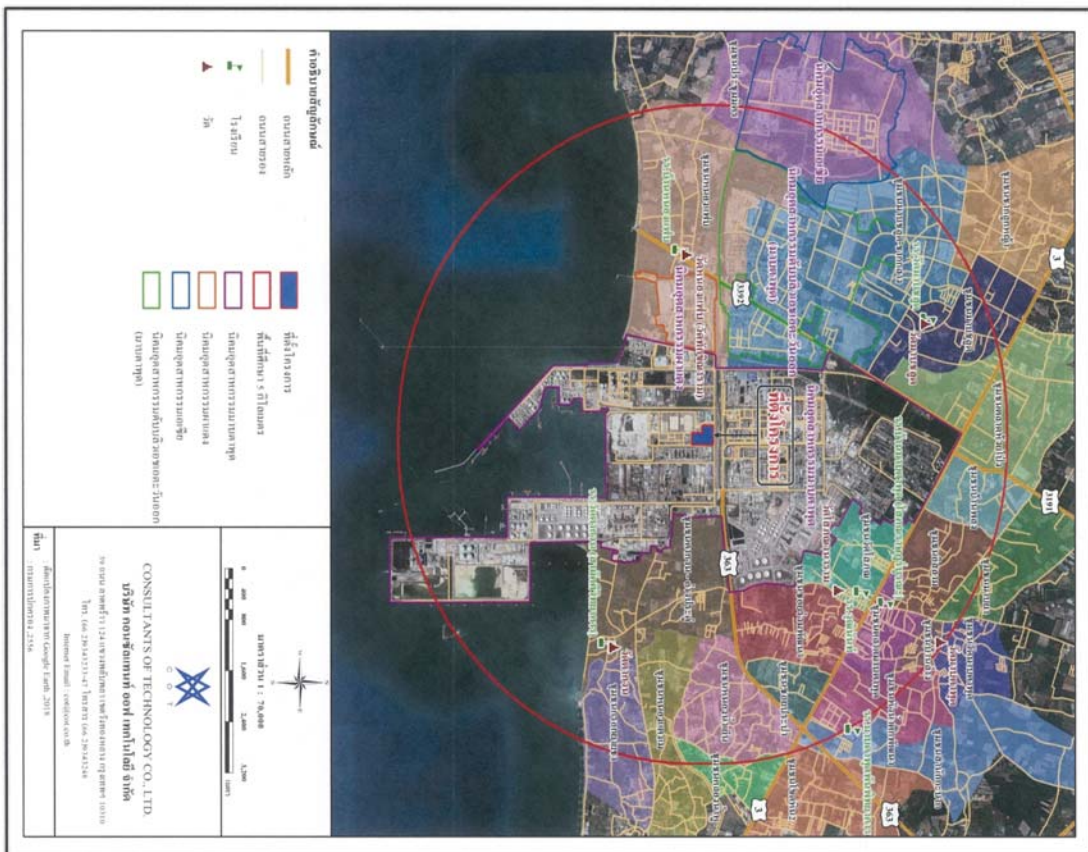
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

รูปที่ 9 ขอบเขตการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชน

ที่เก็บข้อมูลมีลักษณะแตกต่างกัน ซึ่งการออกแบบชุมชนโดยรอบรัศมี 5 กิโลเมตร



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์ยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
120/122

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่จะการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p> <p>(2) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับรวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงาน/กิจกรรม และเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงาน/กิจกรรมในอนาคต</p>	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่โครงการ โครงการวิจัย 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ เป็นต้น (รูปที่ 9)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
121/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(3) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูล การร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำทุกครั้ง	- การจดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง
ที่มา: บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด, 2566



ผู้จัดการโรงงานผลิตภัณฑ์เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)
บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

กรกฎาคม 2566
122/122



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)